

全自動汚物除去機

WF80F

取扱説明書



(1.05)

★★★★★ はじめに ★★★★★

この度は、汚物除去機(WF80F)をお買い求めいただき誠にありがとうございました。
本機は、マイコン制御及びインバーターの搭載により非常に安定した機能をもっており、洗剤及び薬品の自動投入機が標準装備された特徴のある機械です。
尚、ご使用前にこの『取扱説明書』を最後までお読み戴き、本機の機能を十分に理解され、より良きパートナーとして長くご使用して戴けますようお願い致します。

メモ

ご購入年月日

平成 年 月 日

製造番号

ご購入代理店名

() -

お願い

本機の製造番号は、本機のアフターサービス時に必要な番号ですので、修理の依頼及び 部品の注文の場合には、必ずお知らせ下さいますようお願い致します。
尚コンピューターの管理のため、電源を入れた直後に全行程残り時間表示窓に、ロム No.が表示されますので、電氣的なトラブルと思われる時は、表示されたロム No.をお知らせください。

§ § § 目 次 § § §

本機を安全にご使用戴くために.....	3
ご使用の前に注意して戴きたいこと.....	4
安全のため必ずお守り戴きたいこと.....	4
1. 機械の主な仕様.....	9
2. 据付に関する事項.....	9
2.1. 据え付け時のデータ.....	9
2.2. 据付工事について.....	9
2.3. 配管工事.....	10
2.4. 電気工事.....	10
3. 機械の外観図.....	12
3.1. WF80F 外観図.....	12
4. 操作パネルの説明.....	13
5. 行程の変更の仕方及び運転の仕方.....	14
5.1. 常温洗浄の 標準1洗浄行程(温度設定は出来ません).....	14
5.2. 常温洗浄の 標準2洗浄行程(温度設定は出来ません).....	15
5.3. 高温洗浄の 標準1洗浄行程(温度設定はできません).....	16
5.4. 高温洗浄の 標準2洗浄行程(温度設定はできません).....	17
5.5. 行程の変更の仕方.....	17
5.6. 運転方法.....	19
5.7. 洗剤及び薬品のセットの仕方.....	19
6. 機械の保守、点検、掃除.....	20
6.1. 機械の保守.....	20
6.2. 各機器の点検調整及び掃除.....	21
7. インバーターの取り扱い.....	23
7.1. インバーターについて.....	23
7.2. オーバーロードについて.....	23
8. 機械のエラー表示について.....	24
9. 基礎参考図.....	25
10. 入出力端子番号及びLED表示内容.....	26

本機を安全にご使用戴くために

『注意書』

お守り戴きたいこと

使用方法を間違ったり、点検を怠ると死亡、怪我あるいは火災など重大な事故につながる恐れがあります。

本機の設置、取扱いに当たっては本書及び取扱説明書等をよく確認したうえ、安全にご使用ください。

ご使用の前に注意して戴きたいこと

ご使用に当たっては必ずこの『注意書』をはじめ、『取扱説明書』、注意書きステッカー等をよく確認したうえ、取扱代理店の説明を受けて安全にご使用下さい。
取扱の不注意により起こった事故に関しては、当社としては一切責任を負いかねますので十分ご注意下さい。尚、ご面倒ですが代理店の説明を受けられた後、別紙の『試運転確認書』にご署名のうえ、当社までお送り戴きますようよろしくお願い申し上げます。

安全のため必ずお守り戴きたいこと

☆設置、試運転の前に、必ず下記の安全上の注意事項をよくお読みいただき、正しく機械を設置し、正しくご使用いただきますようお願い致します。

☆事業所の従業員全員の皆様にもご説明を徹底し、安全にご使用下さい。

☆ここに示した注意事項は




本機を安全にお使いいただき、“事業所内・外”の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。

以下に記載した注意事項は誤った設置や、取扱により生じると想定される事故の“危険度”“損害の大きさ”“切迫の程度”等により『危険』『警告』『注意』の3段階に区分しています。

いずれも安全に関する重要な内容ですので、熟読し必ずお守りください。

設備の表示

下記の表示には細心の注意を払い、設置・取扱をして下さい。

 危険	この表示を無視して誤った設置・取扱をすると、「人が死亡又は重傷を負う」危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。
 警告	この表示を無視して誤った設置・取扱をすると、「人が死亡又は重傷を負う」危険が生じる可能性が想定される内容を示しています。
 注意	この表示を無視して誤った設置・取扱をすると、「人が損害を負う」あるいは「物質的損害」の発生が想定される内容を示しています。



危険

表示の内容

この表示を無視して誤った設置・取扱をすると、「人が死亡又は重傷を負う」危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。

☆溶剤・洗剤

◇水以外の溶剤で使用しないで下さい

引火点のある溶剤を入れて使用しますと火災や爆発する危険性があります。
又、エタン、パークなどの塩素系溶剤は腐食の原因となりますので使用しないで下さい。

◇引火性のある洗剤及び助剤は使用しないで下さい

ベンジン、アルコール、ガソリン、シンナー、その他引火性のある洗剤及び助剤を入れて使用しますと火災や爆発する危険性があります。

☆機械管理及び取り扱い

◇ドラムの停止を確認し、品物の出し入れを行って下さい

品物の出し入れは、ドラム(内胴)が完全に停止してから行って下さい。ドラム(内胴)が回転中に手などを入れると、巻き込まれて事故のもとになります。

◇機械を傾けた状態で修理しないで下さい

絶対に機械を傾斜させた状態で修理しないで下さい。油圧回路の故障で急に機会が水平に戻り機械に挟まれて死亡につながる可能性があります。



警告

表示の内容

この表示を無視して誤った設置・取扱をすると、「人が死亡又は重傷を負う」危険が差し迫って生じることが想定される内容を示しています。

☆設備・作業場

◇必ずアース(接地)工事を施工して下さい

専門の工事業者に依頼し、D 種接地工事(アース・接地抵抗 100Ω 以下)をして下さい。アース工事が不備の場合は「感電」事故や、落雷やショートなどにより過電流が流れ、機械の誤動作や焼損が発生し、それが元で火災事故などにつながる恐れがあります。

◇製品の改造禁止

メーカーの指示なく勝手に機械を改造したり、機能を変更したりしないで下さい。思わぬ事故を引き起こす原因となります。

☆洗濯物

◇洗浄する品物の点検をして下さい

衣類をドラム(内胴)に投入する前に、洗浄する品物の点検を行い、危険物、金属類は取り除いて下さい。思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。

◇衣類の定格負荷量以上に品物を入れないで下さい

品物を定格負荷量以上入れると、装置の故障の原因となり、思わぬ事故を引き起こす恐れがあります。



注意

表示の内容

この表示を無視して誤った取扱をすると、「人が損害を負う」あるいは「物質的損害」の発生が想定される内容を示しています。

☆設備・作業場

◇据え付け場所

水や蒸気がかかる所、直射日光の当たる所などは避けて下さい。
又、高温環境で使用する場合は換気扇を設置して下さい。

◇電源の配線は容量の大きい電線を使用して下さい

元電源からの配線は独立専用回線を設け、指定された規格以上の電線を使用して下さい。
規格より細い電線で接続すると、電線の発熱により火災になることがあります。

☆機械管理及び取り扱い

◇機械の定期点検を実施して下さい

水漏れ、詰まり、異常音、発熱、金属腐食などの異常がないか、定期的に点検して下さい。
必要があれば処置をしてから使用して下さい。事故を未然に防止します。

◇修理するときは元電源を遮断してから行って下さい

機械の修理を行う場合は必ず元電源を切り、[修理中]の札を下げてから行って下さい。修理中に誤って電気を通じると感電したり、誤操作によりモーターが回転した場合非常に危険です。

◇パネル・カバー類を取り外した状態での運転を禁止します

パネル、カバー類を取り外した状態で運転すると、「ベルトやプーリーに巻き込まれる」こと等により思わぬ重大事故につながる可能性があります。
パネル、カバー類は必ず正規の位置にしっかり固定した状態で運転して下さい。

◇作業終了後は機械の電源及び元電源を切して下さい

その日の作業終了後は、機械の電源及び元電源を切ってください。電源をいれたままにしておくと思わぬ事故につながる可能性があります。
休憩時など、長時間にわたって運転しない場合も電源を切して下さい。

◇作業終了後は給水の元バルブを締めて下さい

作業終了後及び長時間運転しない場合は、必ず蒸気、給水、給湯の元バルブを締めて下さい。また、異常発生時及び修理、調整時も必ず元バルブを締めて下さい。
元バルブを開けたままにしておくと思わぬ事故につながる可能性があります。

◇機械の上には物を置かないで下さい

制御ボックス内の放熱が妨げられて故障や発火の原因となります。
又、落下事故による怪我や故障の原因にもなり危険です。

◇輸送止め金具取り付け状態で使用しないで下さい

輸送止め金具を付けたままで運転しますと機械が破損する恐れがあり大変危険です。

◇蒸気配管に触れないでください

蒸気投入中、蒸気配管など高温になっていますので触れないでください。誤って触れると火傷を負うことがあります。

◇洗剤カップは必ず洗剤ボックスに装着してください

洗剤カップを洗剤ボックスに装着してない場合、洗剤カップ洗浄水が飛散することがあります。

◇洗剤投入部の蓋は必ず閉じて使用して下さい

洗剤投入部の蓋を閉じないで運転すると水が飛散することがあります。

☆異常対処

◇警報装置を解除し、危険な運転はしないで下さい

故障や異常を知らせるブザー(警報装置)が作動した場合は、トラブルの原因を調べ、正常に回復させてから運転を再開して下さい。
異常状態のまま運転を再開するとより危険な状態を招く恐れがあります。

◇緊急時には直ちに電源を切して下さい

何か緊急に機械を止めなければならない時は、機械の停止ボタンを押し、元電源を切して下さい。

☆助剤・洗濯物

◇腐食性の強い洗浄助剤は使用しないで下さい

高濃度の酸、アルカリなどの洗浄助剤を使用しますと機械が腐食し、機械の寿命が短くなります。又、エタン、パークなどの塩素系溶剤は腐食の原因となりますので、前処理などに絶対に使用しないで下さい。

◇衣類関係以外の物は洗浄しないで下さい

本機で生き物など衣類関係以外の物は洗浄しないで下さい。衣類関係以外の物を洗浄しますと思わぬ事故を引き起こす原因となります。

1. 機械の主な仕様

型式	WF80F	ドラム	寸法	530φ × 400 L mm
標準負荷量	8kg/回		浄回転数	60 RPM
操作方式	マイコン制御洗浄方式		液回転数	400 RPM
駆動方式	インバーター駆動		水量	41 ℓ
懸架方式	固定式	電源	AC200V 3相 10A	
洗剤投入方式	自動投入(洗剤のセットは手動)	駆動モーター	0.75 kw 4P	
薬品投入方式	自動投入(薬品のセットは手動)			

2. 据付に関する事項

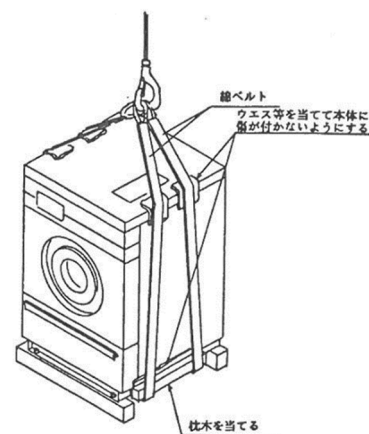
2.1. 据え付け時のデータ

型式	WF80F	電源容量	AC200V 3相 10A
機械寸法(間口×奥行×高さ)	660×853×1120 mm	電動機	0.75 kw
機械ベース寸法(間口×奥行)	610×660 mm	1行程の電気使用量	0.44(標準行程時) kw/回
保守 機械後面	500 mm 以上	給水接続口径	20A×3箇所
点検 機械左右側面	100 mm 以上		
1回当たりの水量(標準行程時)	205 ℓ	排水接続口径	50A(ソケット取り合い)

2.2. 据付工事について

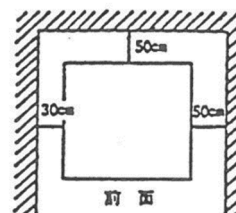
2.2.1. 運搬、搬入

- 1) 機械の運搬、搬入に際しては、機械の輸送止め金具を取り付けた状態で行ってください。
- 2) 機械の運搬、搬入に際しては、極度の衝撃を与えたり、機械の外装部に損傷を与えないように取り扱ってください。
- 3) 降雨の場合の機械の運搬、搬入に際しては、必ず本体にビニールシート類をかけて、雨水が多少なりとも機械内(特に制御ボックスの中)に入らないように注意してください。
- 4) クレーン等で機械を吊り上げる場合は右図の要領にて行ってください。



2.2.2. 据付所要スペース

本機の保守点検を容易に行うため、機械周囲のスペースを右図の寸法以上取ってください。
 機械上部のスペースは、機械最上部より1m以上空け、機械上部には物を置かないで下さい。



2.2.3. 基礎工事

本機の据え付けは、機械自重による床荷重(下記)に充分耐えられる所で、かつ水平な所に「9 項」基礎参考図を参考にして、4本のアンカーボルト(ケミカルアンカーが望ましい)にて確実に固定してください。

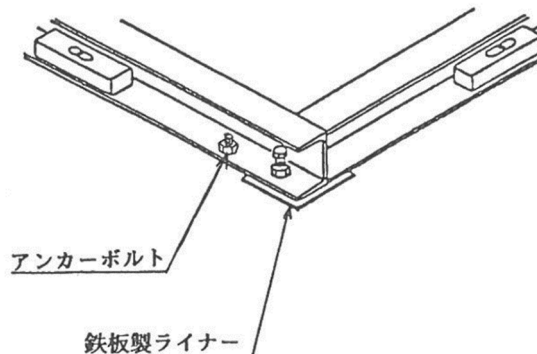
床荷重 1000kg/)

2.2.4. 据付

機械据付箇所の設置面を水平にし、ベツに取り付けてある前後 4 カ所のボルト(M12)の下に付属の鉄板製ライナーを置き、機械のガタツキをなくした後、確実にアンカーボルト(ケミカルアンカー)にて固定して下さい。アンカーボルト(ケミカルアンカー)の固定が終わった後、4 本の M12 ボルトでライナーを少し押し下げて、機械のガタツキを完全になくして下さい。

- 注意** この 4 カ所の部分に少しでもガタツキがあると、脱水回転時に機械本体が振動し、故障の原因となります。
- 注意** 設置床面にゴムシートなどの弾性体を敷かないようにして下さい。(ゴムシート等があると逆に振動が増加します。)

必ず図に示す位置に水準器を当て水平を出して下さい。



2.3. 配管工事

本機には給水と排水の配管工事が必要です。右図の箇所に水道水を接続して下さい。機械への接続は必ず、ホースにて接続して下さい。

- 注意** 鉄管等にて直接接続することはしないで下さい。給水弁を破損することがあります。

2.4. 電気工事

電気工事を行う場合、電気工事の資格が必要です。従って電気工事は専門の業者に依頼して下さい。

2.4.1. 電源

電源は、3 相 200V が必要です。

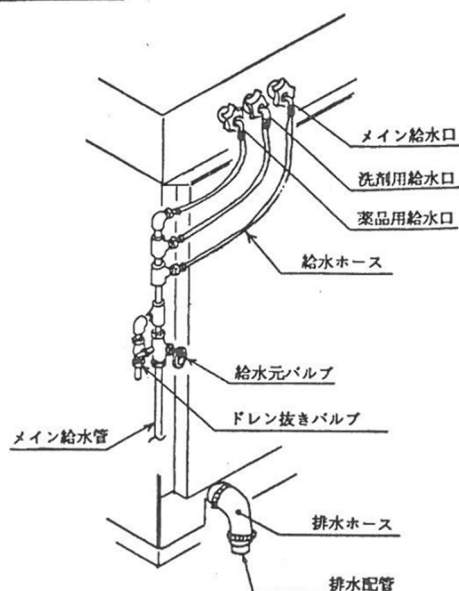
2.4.2. 電気配線

- 1) 電気配線には、2 mm²(80E は 3.5 mm²)以上の線を使用し、漏電遮断機はインバーター専用の『高周波不動作型漏電遮断機』(ELCB)(10A 定格感度電流 30mA 以上のもの)を使用して下さい。

[推奨品] 富士電機・・・EG53B
三菱電機・・・NV50-CF

- 2) 漏電遮断機(ELCB)と本機との接続は、本体後部より電源接続線を、2.5m 程度出してありますのでこの線を利用して下さい。

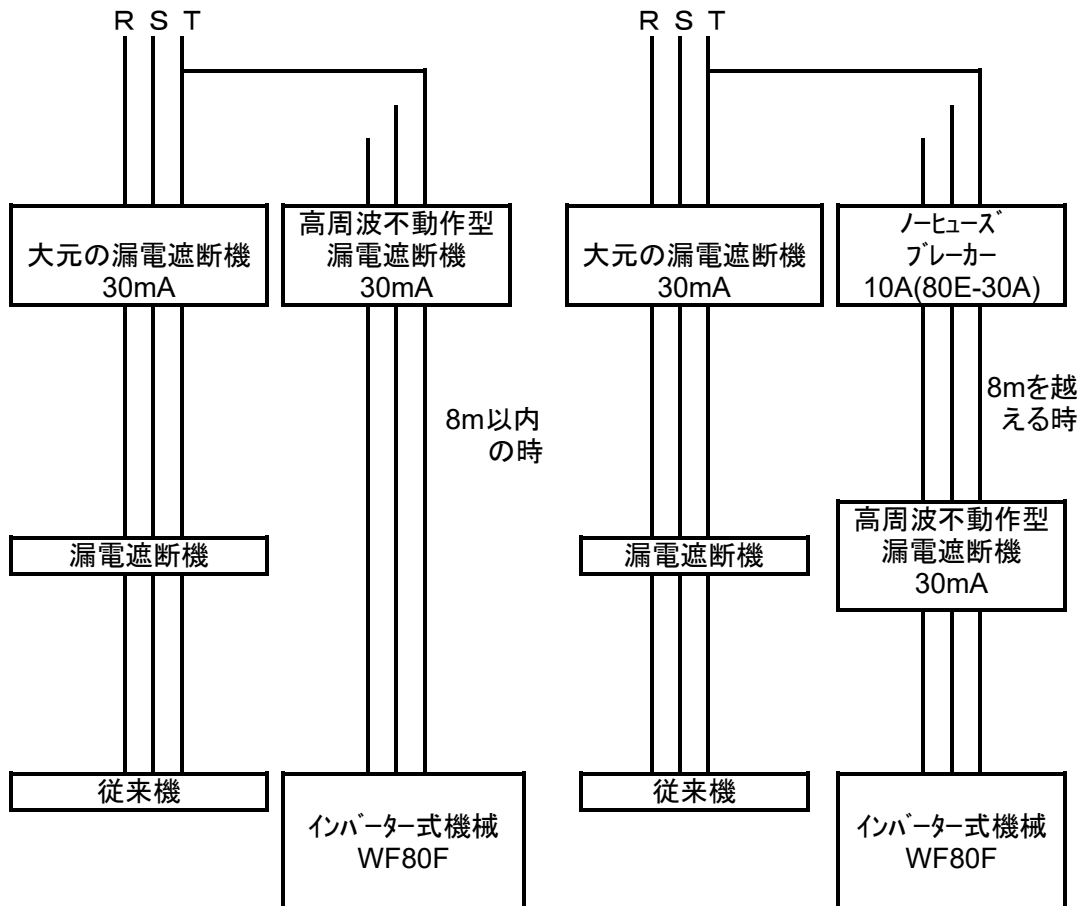
- 注意** 力率コンデンサーは絶対に取付ないで下さい。



※水圧が高い場合、洗剤、薬品給水口の電磁弁に、給水ホースに同梱の給水オリフィスを入れると水圧が下がります。

⚠ 注意 漏電遮断機は必ずインバーター専用を使用して下さい。普通の漏電遮断機を使用しますと、誤動作することがあります。

⚠ 注意 本機を運転中、大元電源の漏電遮断機が作動する場合は、大元の漏電遮断機をインバーター専用に取り替えるか、本機専用に電源工事を行って下さい。結線図(本機専用に電源工事を行う場合は、次ページの要領で行って下さい。)



2.4.3. アース工事

接続ケーブルの4芯のうち“緑色”の線は、機械本体に接地してあります。“緑色”の線を本機単独のD種接地工事(アース)を行って下さい。

D種接地工事……対象機器 AC300V 以下、接地抵抗 100Ω 以下、接地線の太さ 1.6φ 以上

2.4.4. メガテストについて

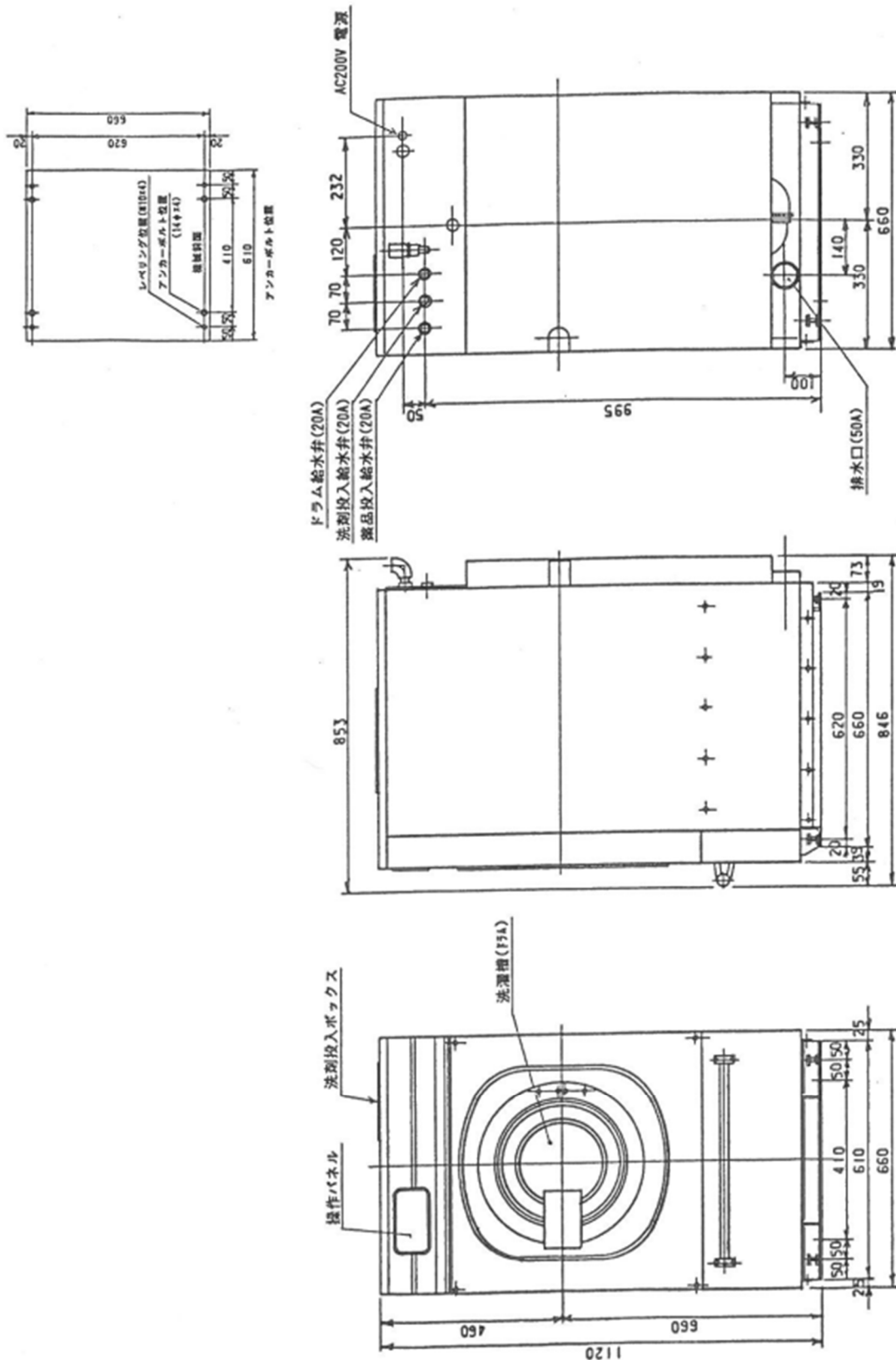
絶縁抵抗試験(メガテスト)は、行わないで下さい。
マイコン、インバーターが破損します。

2.4.5. 落雷について

落雷の恐れがあるときは、3相 200Vの機械元電源(漏電遮断機の元電源)を切ってください。マイコン、インバーターが破損することがあります。




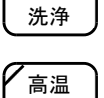
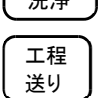
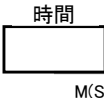




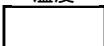


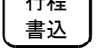
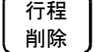
3. 機械の外観図

3.1. WF80F 外観図



4. 操作パネルの説明



- 
 ……電源の『ON』『OFF』を行うボタンです
- 
 ……『ON』すると運転が始まります
- 
 ……『ON』すると途中停止、もう一度『ON』すると停止します
- 
 ……「ON」すると常温の第一洗浄行程が選択されます
 ……[F]を押した状態で「ON」すると常温の第二洗浄行程が選択されます
- 
 ……「ON」すると高温の第一洗浄行程が選択されます
 ……[F]を押した状態で「ON」すると高温の第二洗浄行程が選択されます
- 
 ……停止中に  +  で行程をとばすことができます
- 時間
 ……洗浄時間を表示する窓です(運転中は残り時間を表示)
- 
 ……洗浄時間を設定または変更するボタンです(運転中に押すと行程の残り時間を表示)
- 温度
 ……本機は表示されません
- 
 ……本機は操作できません
- 
 ……プログラムの内容を変更、記憶させる時に使用するボタンです
- 
 ……修正モード中に行程を設定する時に使用するボタンです
- 
 ……修正モード中に行程を削除する時に使用するボタンです

F ……ファンクションキーで他のボタンと組み合わせて使用します

洗剤投入 ……修正モード中に洗剤の投入位置を設定するボタンです

薬剤投入 ……修正モード中に薬品の投入位置を設定するボタンです

助剤投入 ……修正モード中に助剤の投入位置を設定するボタンです
(投入ポンプはオプションです)

予洗 ……予洗行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

荒脱水 ……荒脱水行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

本洗 ……本洗行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

荒脱水 ……荒脱水行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

すすぎ1 ……すすぎ1行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

荒脱水 ……荒脱水行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

すすぎ2 ……すすぎ2行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです


荒脱水 ……荒脱水行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

すすぎ3 ……すすぎ3行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

本脱水 ……本洗行程が設定されると点灯し、運転中は点滅するランプです

5. 行程の変更の仕方及び運転の仕方


5.1. 常温洗淨 の標準1洗淨行程(温度設定は出来ません)

常温洗淨 を押す ……  ランプが点灯し、「常温 1」洗淨モードとなる

標準行程	標準時間	変更可能内容・その他
<input type="checkbox"/> 予洗	5分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
<input type="checkbox"/> 排水	自動送り	行程時間は排水確認で自動送りとなります 荒脱水に変更可能(荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能)
↓		
<input type="checkbox"/> 本洗	15分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (洗剤自動投入・投入容器の左側の洗剤が投入されます)
↓		
<input type="checkbox"/> 荒脱水	40秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)

↓		
○すすぎ1	3分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
○荒脱水	40秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
○すすぎ2	3分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
○荒脱水	40秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
○すすぎ3	3分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (洗剤自動投入・投入容器の右側の洗剤が投入されます)
↓		
○本脱水	5分	本脱水の時間は1～60分迄設定可能


5.2. 常温 洗淨 の標準2洗淨行程(温度設定は出来ません)

F + 常温
洗淨 を押す …  ランプが点滅し、「常温 2」洗淨モードとなる

標準行程	標準時間	変更可能内容・その他
○予洗	5分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
○排水	自動送り	行程時間は排水確認で自動送りとなります 荒脱水に変更可能(荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能)
↓		
○本洗	10分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (洗剤自動投入・投入容器の左側の洗剤が投入されます)
↓		
○荒脱水	40秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
○すすぎ1	3分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
○荒脱水	40秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
○すすぎ2	3分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		




<input type="radio"/> 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
<input type="radio"/> すすぎ3	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (薬剤自動投入・投入容器の右側の薬品が投入されます)
↓		
<input type="radio"/> 本脱水	5 分	本脱水の時間は1～60分迄設定可能


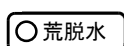
5.3. 高温洗淨 の標準1洗淨行程(温度設定はできません)

高温洗淨 を押す ...  ランプが点灯し、「高温 1」洗淨モードとなる

標準行程	標準時間	変更可能内容・その他
<input type="radio"/> 本洗	15 分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (洗剤自動投入・投入容器の左側の洗剤が投入されます)
↓		
<input type="radio"/> 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
<input type="radio"/> すすぎ1	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
<input type="radio"/> 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
<input type="radio"/> すすぎ2	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (薬剤自動投入・投入容器の左側の薬品が投入されます)
↓		
<input type="radio"/> 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
<input type="radio"/> すすぎ3	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
<input type="radio"/> 本脱水	5 分	本脱水の時間は1～60分迄設定可能

5.4. の標準2洗浄行程(温度設定はできません)







 +  を押す …  ランプが点滅し、「常温 2」洗浄モードとなる

標準行程	標準時間	変更可能内容・その他
 本 洗	10 分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (洗剤自動投入・投入容器の左側の洗剤が投入されます)
↓		
 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
 すすぎ 1	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
 すすぎ 2	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能 (薬剤自動投入・投入容器の左側の薬品が投入されます)
↓		
 荒脱水	40 秒	荒脱水の時間は1～99秒迄設定可能 (荒脱水の行程を削除した場合は自動的に排水行程になります。この時の行程時間は排水確認で自動送りとなります)
↓		
 すすぎ 3	3 分	行程削除又は1～60分まで変更可能
↓		
 本脱水	5 分	本脱水の時間は1～60分迄設定可能

5.5. 行程の変更の仕方


本機は標準行程の内容を変更することが出来ます。




5.5.1. 記憶内容を変更する場合の操作手順

- 1)  を押します…全行程残り時間表示窓にロムナンバーが表示され、約5秒後にマイコンが運転状態になります
- 2)  常温 洗浄  高温 洗浄 のいずれかを選びます。選び方は[5.1]～[5.4]を参照。
- 3)  +  の二つのボタンを同時に3秒以上押します。  予 洗 のランプが点滅を始め、変更モードになったことを知らせます。

修正モード中は  ランプが点灯します。

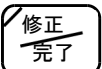
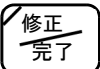
☆ ランプが点滅している所の行程の条件が変更出来ます。


その行程が不要のとき……  を押します。



その行程が必要なとき……   で時間、又は温度の設定をしてから、  を押します。




次の行程のランプが点滅を始め、次の行程が修正モードになったことを知らせます。

上記の操作を[本脱水]の行程が終了するまで繰り返して行って下さい。



4)  を押します…  ランプが消灯し、変更内容が記憶されます。


補足1) 変更しない行程箇所は  を押して次の行程に送って下さい。

補足2) 修正モード中に  +  を押すと、修正した箇所が記憶されずに終了します。

補足3) 修正モードで時間や、温度を設定する時  を押しながら   を押すと数値を下げる事が出来ます。

5.5.2. 行程の途中からスタートしたい時(行程の記憶内容は変わりません)

 +  を押して、スタートしたい行程迄ランプを消します。

 を押すと、その行程からスタートすることが出来ます。

洗濯が終了すると、もとの行程の記憶内容に戻ります。




5.5.3. 標準の行程に戻す時(プログラムクリアー又は、オールクリアー操作をすると初期設定の状態となります)

運転中に何かのノイズ(雑音)によりマイコンの記憶回路が狂って、[時間表示窓]、[温度表示窓]に変な文字を表示し、機械が正常な作動をしなくなることがあります。

1) プログラムクリアーの仕方(電源を OFF にし次の操作を行ってください)

 と時間設定の左  を押したまま  を押して、約5秒後に手を離す。


2) オールクリアーの仕方(電源を OFF にし次の操作を行ってください)


時間設定の右  と温度設定の右  を押したまま  を押して、約5秒後に手を離す。

注1) この操作を行いますと、行程の記憶内容が標準の行程の記憶内容になります。

5.6. 運転方法


5.6.1. 操作手順

- 1)  を押します。
- 2) 洗濯衣類をドラムの中に入れます。入れ過ぎはインバーターや、モーターに負担がかかり過ぎて、途中で止まる場合がありますので注意して下さい。
- 3) 洗剤及び薬品を洗剤及び薬品投入ボックスにセットして下さい。
洗剤(粉末)は洗剤投入ボックスの左側にセットします。
※液体洗剤はセット出来ません。
薬品(液体)は薬品投入ボックスの右側にセットします。
※粉末の薬品ははセット出来ません。
- 4) 行程の内容を確認し、変更がある場合は、前項の要領で行程の内容を変更します。

- 5)  を押して下さい。

記憶された内容で自動運転を開始します。進行中の行程箇所はランプの点滅で表示され、行程が終了するとランプが消えていきます。

- 6) 行程が終了すると、終了ブザーが鳴って機械が停止します。

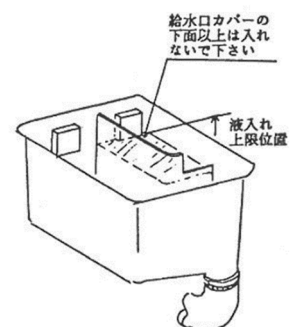
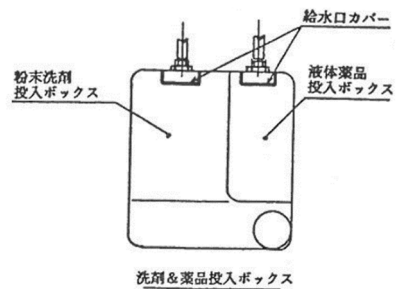
注1) 自動運転中に停止したい時は、 を2回押すと停止します。

注2) 本機の洗剤投入ボックスは、洗剤は粉末洗剤、薬品は液体専用の投入機です。液体洗剤や、粉末の薬品はセット出来ません。セットすると、正常に投入出来ないばかりでなく、トラブルの原因となります。

5.7. 洗剤及び薬品のセットの仕方

5.7.1. セット方法

- 1) 洗剤のセットの仕方(粉末洗剤専用)
衣類の量に合った適量の粉末洗剤を投入ボックスの左側の容器にうつし込みます。
この時、排水出口から離れた所にうつし込んで下さい。
[本洗]が始まると自動投入されます。
- 2) 薬品のセットの仕方(液体薬品専用)
適量の薬品を投入ボックスの右側の容器うつし込みます。
この時、薬品の投入量が、給水口のカバーの下面以下として下さい。
これよりたくさん入れますと、薬品が自動的に排出されてしまいます。
[すすぎ3]が始まると自動投入されます。

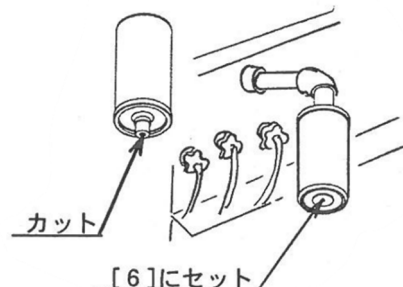


6. 機械の保守、点検、掃除

6.1. 機械の保守

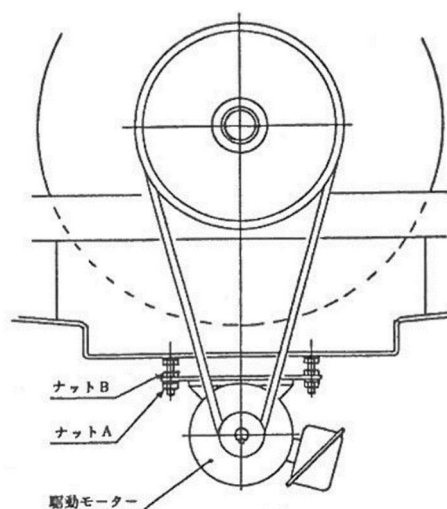
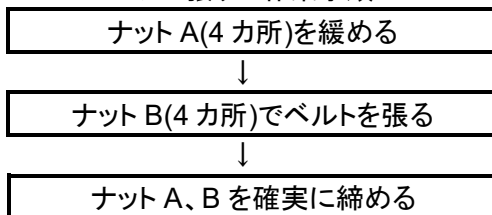
6.1.1. 毎月の保守及び点検

- 給油(付属オートグリスの取付方法)
 - ・封印キャップ先端突起部のみをカットする。
 - ・上部のガスゼネレーターの数値[6]に↑印を合わせる。
(約6ヶ月間使用可能)
 - ・側面に使用開始日を記入する。
 - ・給油ソケットにねじ込む。
 ☆取付方法は、取扱説明書の最後のページに記載されています。



- Vベルトの張り具合の点検
ベルトの点検及びベルト張りの作業は、必ずもと電源を切り、[修理点検中]の札を掛けてから行って下さい。
Vベルトの張り具合は、ベルトの中央付近を手で押して、少したわむぐらいが適当です。

ベルト張りの作業手順



- ⚠ 注意** ベルトの点検及びベルト張りの作業は、必ず元電源を切り、[修理中]の札を掛け、他の者に修理中であることが分かるようにしてから行って下さい。間違えて電源を入れられ、運転されると大事故につながる可能性があります。
- ⚠ 注意** ベルトの張り過ぎは、モータへの過負荷となるばかりでなく、主軸のベアリングの寿命を短くします。

- フタの点検及び調整
フタ部パッキンより液漏れがある場合は、下記の要領で調整します。

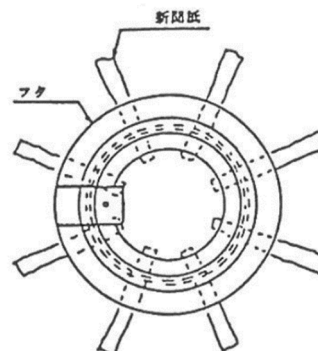
3cm幅ぐらいに切った新聞紙を右図のようにフタパッキン面に挟み込む

手でフタを押した状態で新聞紙を引っ張る

この作業を全周8等分箇所で行う

新聞紙が切れずに抜けた箇所が、右側の時は蝶番側の調整をする

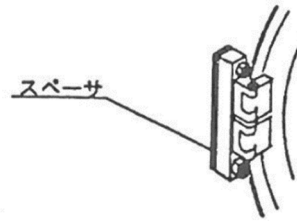
左側の時はフタレバー側の調整を行う



蝶番側の調整

フタを開き蝶番上下のナットを取り、蝶番金具の下のスペーサーを一枚取り外す

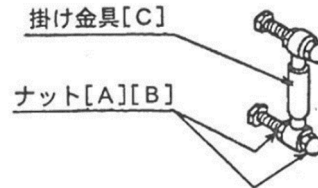
逆の手順で組み付ける



フタレバー側の調整

ナット[A][B]で掛け金具[C]を奥に入れる

ナット[A][B]をしっかり締める



4) ホースその他パッキン類の点検

本機には、下記に示す箇所にホースが使用されていますので、定期的に点検を行って下さい。又、その他液漏れがないか点検し、液漏れがある場合は、調整若しくは修理を行って下さい。

- ・ドラムと排水弁ボックスとの接続部分(ドラム側排水ホース).....1本
- ・排水弁ボックスと排水金具との接続部分(排水ホース).....1本
- ・ドラムと排水弁との接続部分(オーバーフローホース).....1本
- ・洗剤投入ボックスとドラムとの接続部分(洗剤投入ホース).....1本
- ・給水弁とドラムとの接続部分(給水ホース).....1本
- ・給水弁と洗剤投入ボックスとの接続部分(洗剤給水ホース).....1本
- ・給水弁と薬品投入ボックスとの接続部分(薬品給水ホース).....1本
- ・ドラムと外部との接続部分(排気ホース).....1本
- ・給水弁と本管との接続部分(入口側給水ホース).....3本

6.2. 各機器の点検調整及び掃除

6.2.1. 水位制御スイッチの構造と点検

本機に使用されている水位制御スイッチは、水圧を検知して作動するタイプの物で、機械後部右側(インバーターの隣)に取り付けられています。

したがって、水圧を伝えるホースに、洗剤や綿ぼこりが詰まると正常に作動しなくなります。本機には、洗浄時の水位と、排水時の確認用の2つの水位制御スイッチが取り付けられています。

洗浄時の水位制御スイッチ・・・J231-003

排水確認の水位制御スイッチ・・・J231-005

1) ホースの詰まりか水位制御スイッチの故障かの見分け方

水位制御スイッチの動作確認・水位制御スイッチのノズル部分を吹いて、カチ、カチ、と音がすれば水位制御スイッチは正常です。音がしない場合は取り替えが必要です。

ホースの詰まりの確認・・・ドラム方向にビニールホースを吹いてみて、詰まりを確認し、詰まっている場合は、掃除をして下さい。

2) 排水時に排水不良のエラーが出る時(Er26)

ドラム内の水が排水されているか確認して下さい。

排水されていない場合・・・排水ホースか、排水弁の詰まりが考えられます。掃除を行って詰まりを取り除いて下さい。

排水されている場合・・・水位制御スイッチの故障か、ビニールホースの詰まりが考えられます。

前項の要領で水位制御スイッチを点検して下さい。

6.2.2. 排水弁の調整及び掃除

本機の排水弁はギヤーモーター駆動方式の弁で、ケーシングの真下中央に取り付けてあり、構造は下図のようになっています。排水弁部の掃除又は排水弁ゴムの取り替え、又は点検が必要になった時は、下記の要領で行って下さい。

1) 排水弁部を掃除するとき

a) 蝶ネジを取り掃除口フタ板を外して弁部を掃除します。

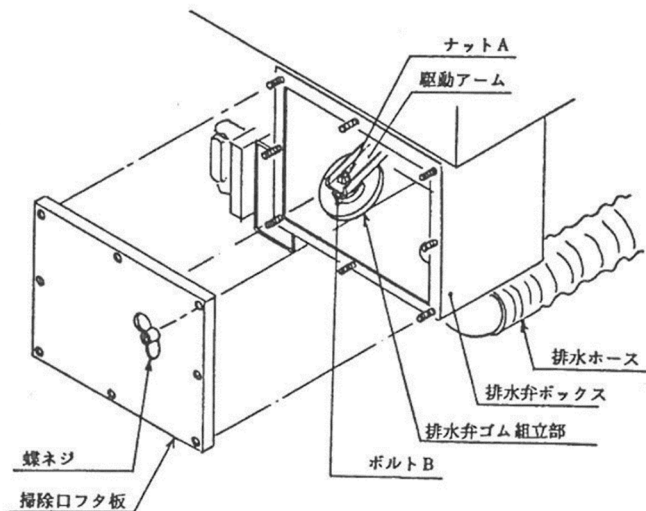
2) 排水弁ゴムを取り替えるとき

a) [予洗]行程を1分にセットし、[運転]を押す。[予洗]行程が終わり、排水が始まった所(排水弁が開いたとき)で[電源]をOFFにします。

b) 蝶ネジを取り掃除口フタ板を外してナットAを緩め、排水弁ゴム組立部を駆動アームより取り外します。

c) ボルトBを緩め排水弁ゴムを取り外します。

d) 排水弁ゴムを取り替え、逆の手順で組み立てます。

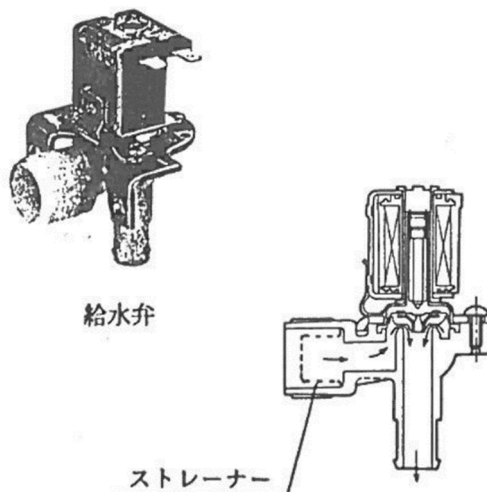


6.2.3. 給液弁の掃除

本機に取り付けられている給水弁には、電磁弁保護のためストレーナーが内蔵されています。

給水の状況によりストレーナー部に、砂などの遺物が詰まると、給水時間が長くなります。その折は、下記の要領でストレーナーの掃除を行って下さい。

- 1) 本機に接続されている給水管の元バルブを締めて下さい。
- 2) その状態で[運転]スイッチを押して、[予洗]又は[本洗]での運転を行って下さい。
- 3) 運転開始後10秒ぐらいたって[停止]スイッチを押して機械を停止させて下さい。(ホース内の内圧を取るためです)
- 4) 入口側給水ホースの樹脂のナットを、緩めて給水弁より取り外します。
- 5) 給水弁入り口のストレーナーに詰まっている遺物を取り除いて下さい。
- 6) 入口側給水ホースの樹脂ナットを給水弁にしっかりと取り付けて下さい。



7. インバーターの取り扱い

7.1. インバーターについて

本機はインバーター駆動方式になっています。

通常の使用中に『Er22』が表示され、機械が止まることがあります。このメッセージは、インバーターに異常があった場合に表示されます。

この場合は、『オーバーロードについて』の項の指示に従って処理して下さい。インバーターは、本体後右側面に取り付けられており、インバーターの操作パネルはインバーター本体の上部に取り付けられています。

この操作パネルで手動運転をすることも出来ますが、操作を間違えますと中のデータが変になることがありますので、操作しないようにして下さい。

7.2. オーバーロードについて

インバーターエラー (Er22)

本機に取り付けられているインバーターは、規定以上の負荷がかかるとインバーター及びモーターの保護のために、インバーターエラー (Er22) を表示して機械を止めるようになっています。保護のため自動停止したトラブルについては、電源を切って再度『ON』すると復帰します。

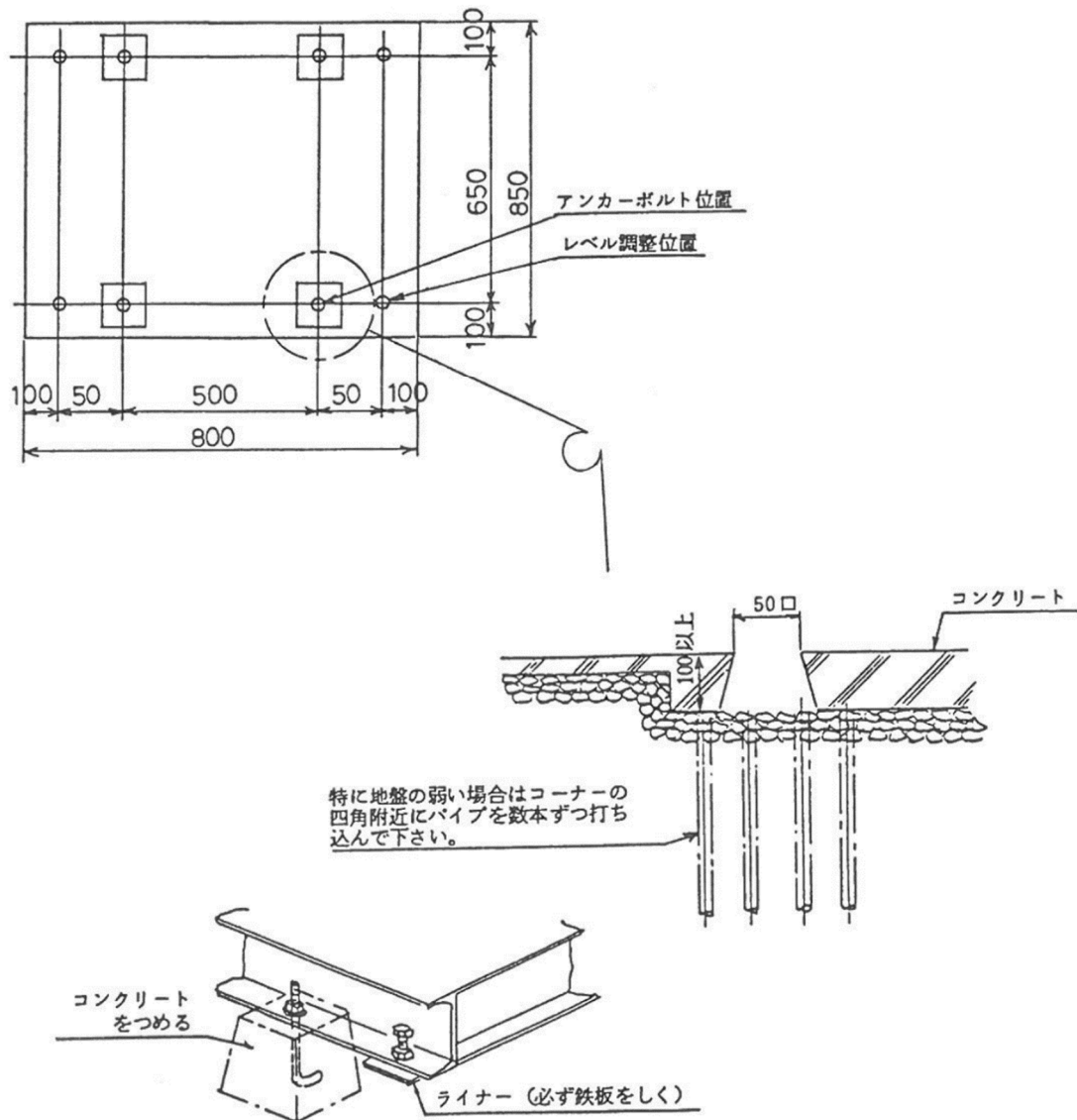
頻繁に作動する場合は、洗濯衣類の量を少なくして使用して下さい。

インバーターが故障したときは復帰できません。この時は、インバーターの取り替えが必要です。異常内容をメーカーに連絡して下さい。

8. 機械のエラー表示について

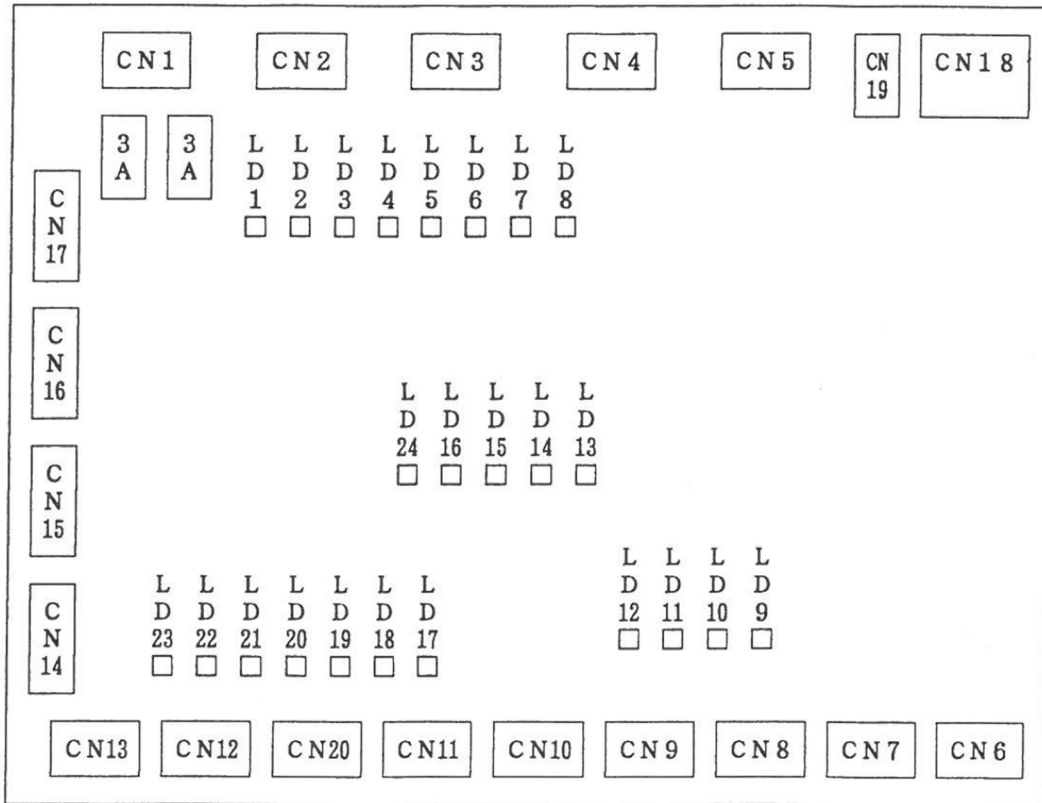
No.	エラー名	内容	復帰処理
1	キー操作エラー	操作できないスイッチを押した時に表示	正規のスイッチを押して下さい。
4	時間オーバーエラー	行程の設定時間の合計が99分を越えた時に表示	行程設定時間を減らして下さい。
6	メモリーエラー	メモリー回路が異常になった時に表示	マイコンの交換が必要です。
8	キーコードエラー	キー入力又はインターフェイスの不良時に表示	マイコンの交換が必要です。
9	システムエラー	ノイズ又はプログラムが暴走した時に表示	オールクリアーの操作を行って下さい。
17	ドアエラー	運転中にドアが開いた時に表示	ドアを確実に閉じるか、リミットスイッチの点検が必要です。
22	インバーターエラー	インバーターが異常のときに表示	電源を入れ直して復帰しない時はインバーターの交換が必要です。
25	排水弁エラー	排水弁が作動しない時に表示	排水弁の掃除及びギヤードモーター、リミットスイッチ等の点検をして下さい。
26	排水不良エラー	排水時間内(10分内)に排水されないときに表示	排水弁、及び排水ホースの詰まり、排水用水位制御スイッチを点検して下さい。
50	水位未到達エラー	ドラム内の水位が上昇しない時	給水弁の点検が必要です。
54	停止信号エラー	インバーターからの LOW 信号がこない時に表示	インバーター又はマイコンの点検、交換を行って下さい。

9. 基礎参考図



☆基礎は地盤によって異なりますので参考にして下さい。

10. 入出力端子番号及びLED表示内容



コネクタ番号	信号名	LED
CN 1 VBR-3 (4)	1 AC 200V電源 (R)	
	2	
	3 AC 200V電源 (S)	
	4 アース (E)	
CN 2 NVR-02	1 排水弁	LD1
	2 200V COM	
CN 3 VBR-4 (5)	1 200V COM	
	2	
	3 ヒータマグネット	LD2
	4 200V COM	
	5 インバータマグネット	LD3
CN 4 NVR-04	1 給湯弁	LD5
	2 200V COM	
	3 給水弁	LD4
	4 200V COM	
CN 5 VBR-6 (7)	1 200V COM	
	2	
	3 洗剤	LD6
	4 200V COM	
	5 薬品	LD7
	6 200V COM	
	7 助剤	LD8
CN 6 VHR-3N	1 予備電源 (VLSW)	
	2 振動センサー入力	LD10
	3 センサーCOM (GND)	

コネクタ番号	信号名	LED
CN 7 VHR-7N	1 予備出力	LD16
	2 予備出力	LD15
	3 予備入力	LD12
	4 予備入力	LD11
	5 GND	
	6 予備入力	LD9
	7 GND	
CN 8 5273-02	1 ドアロックCOM	
	2 開ドアロックDC24V	LD14
CN 9 VHR-4N	1 ドアSW	LD17
	2 入力COM	
	3 閉ドアロックDC24V	LD13
	4 ドアロックCOM	
CN 10 VHR-2N	1 排水リミット	LD18
	2 入力COM	
CN 11 VHR-8N	1 排水水位	LD22
	2 入力COM	
	3 予備入力	LD21
	4 入力COM	
	5 水位	LD20
	6 入力COM	
	7 ヒータ開放	LD19
	8 入力COM	

コネクタ番号	信号名	LED
CN12 VHR-5N	1 周波数指令	
	2 周波数指令COM	
	3 シールド	
	4 洗浄温度サーミスタ	
	5 サーミスタCOM	
CN13 VHR-9N	1 パネル (SDO)	
	2 パネル (SCK)	
	3 パネル (L)	
	4 パネル (SDI)	
	5 パネル (VD)	
	6 パネル (VLSW)	
	7 NC	
	8 パネル (GND)	
	9 パネル (VS)	
CN18 モジュラ- コンセント 52018-8845	1 インバータ 通信電源	
	2 インバータ 通信 (GND)	
	3 インバータ 通信 (TXD)	
	4 インバータ 通信 (GND)	
	5 インバータ 通信 (RXD)	
	6 インバータ 通信 (GND)	
	7	
	8 インバータ 通信 (GND)	
CN19 5566-02A	1 記録計出力 (0~10V)	
	2 記録計出力COM (VSS)	
CN20 VHR-2N	1 予備入力	
	2 入力COM	
CN21 B4B-EH-A	1 オプション用電源	
	2 オプション出力 (パライト)	
	3 オプション出力 (記録計側)	
	4 オプション (GND)	

※その他のコネクタ

- a. CN14~CN17は電源関係の内部接続コネクタです。変更しないで下さい。
- b. CN24、CN25は検査用コネクタです。使用しないで下さい。
- c. CN23はプログラム書込器用コネクタです。指定機器以外接続しないで下さい。

DIPSW1の機種設定

設定	機種
0	給湯無しの常温洗浄
1	給湯有りの常温洗浄
2	給湯無しの高温洗浄
3	給湯有りの高温洗浄
4	
5	
6	
7	

オートグリス取扱方法

オートグリスは機械の付属品として同梱されています。下記「取付方法」に従って取付けてください。

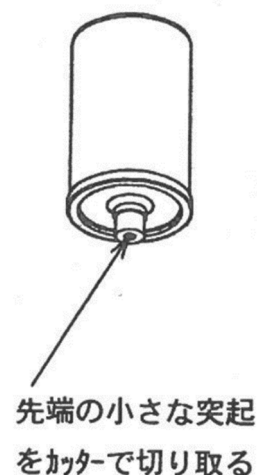
仕様

名称	Sima lube オートグリス (自動給油器)					
駆動方法	H ガス圧力 (乾電池式)					
取付方法	自由 (オイルの場合は逆止弁キャップ使用)					
内容量	125ml					
作動圧力	最大 3kg/cm ² (3 bar)					
吐出期間	設定範囲 無段階 1~12 ※使用温度や潤滑剤などにより設定数値と使用月数とが異なる場合があります。					
吐出量	設定値	1	3	6	9	12
	ml/日	2.4	0.92	0.48	0.32	0.25
	期間(日)	50	130	250	370	490
使用温度	-20°C~+55°C					
使用期間	潤滑剤充填後 2 年以内					
保管方法	室温冷暗所で保管してください。					
重量	約 190g (潤滑剤充填後) 約 70g (空容器)					
外形寸法	φ52mm H100mm (全高 114mm) おねじ R1/4×14mm					
使用注意	直接熱を避けること。					
水中使用	水中での使用可 (取付時の水混入に注意)					

蒸気吐出量は、2号 0°Cのデータです。オイルの場合吐出量は多少多くなり期間は短くなります。

取付方法

- 1) 封印キャップ先端の小さな突起をカッターで切り取る。
封印キャップは外さないでください。
- 2) 上部のガスジェネレータの希望の設定数値[6]のところに、↑印をセットする。⇒スイッチ ON(すぐには出て来ません。)
約 6ヶ月使用可能です。
- 3) 油性ペンなどで、本器の側面ラベルに使用開始日を記入する。(使用開始日:)
- 4) 本器を給脂箇所を手をねじ込む。
※注記を必ずお読みください。
- 5) 本器が吐出期間を終了したら、新しいオートグリスと交換してください。



※注記

- 1) オートグリスを確実に作動させるには、潤滑経路がきれいになっていることが重要です。
- 2) 潤滑経路が詰まっている状態で取付けた場合、ガス圧が異常に高くなり約 7kg/cm²を越えると、安全対策として本体底部又は、ガスジェネレータ部上部が破壊するようになっており、順調に給脂が行われていて途中で潤滑経路が詰まった場合は本体底部が破壊するようになっていますのでご注意ください。
- 3) 本器は使用中に吐出期間の変更や停止が自由にできます。
- 4) ガスジェネレータを ON(設定値にする)にしてからグリスの吐出が開始するまでに時間がかかります。グリスの吐出を確認した後、取付してください。
(グリスが出ない場合は、ガスジェネレータの締め付け不良によるガス漏れ、ガスジェネレータの不良、吐出部の封印キャップの取り忘れ(オイルは封印キャップ先端突起部の切り忘れ)などが考えられます。)

吐出量の決定 (全自動水洗機 石油系ドライ機 の場合)

設定スイッチを[6]に設定してください。[6 以上]に設定しますと軸受のオイルシールの寿命が短くなりますので設定しないでください。

設定値と温度、試用期間 (早見表)

設定値	使用期間 (日数)					
	-20℃	-10℃	0℃	10℃	20℃	40℃
0	稼働停止状態					
1	70	60	50	40	30	20
2	110	100	90	75	60	45
3	150	140	130	110	90	70
4	190	180	170	145	120	95
5	230	220	210	180	150	120
6	270	260	250	215	180	145
7	310	300	290	250	210	170
8	350	340	330	285	240	195
9	390	380	370	320	270	220
10	440	420	410	355	300	245
11	490	460	450	390	330	270
12	550	510	490	425	365	300

上記使用期間は、グリス 1 号を背圧 0 で使用した場合です。

グリスの 0 号又はオイルを使用した場合、使用期間は上記早見表より多少短くなります。

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製缶	
特機	
一機	
二機	
三機	
○	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	
○	

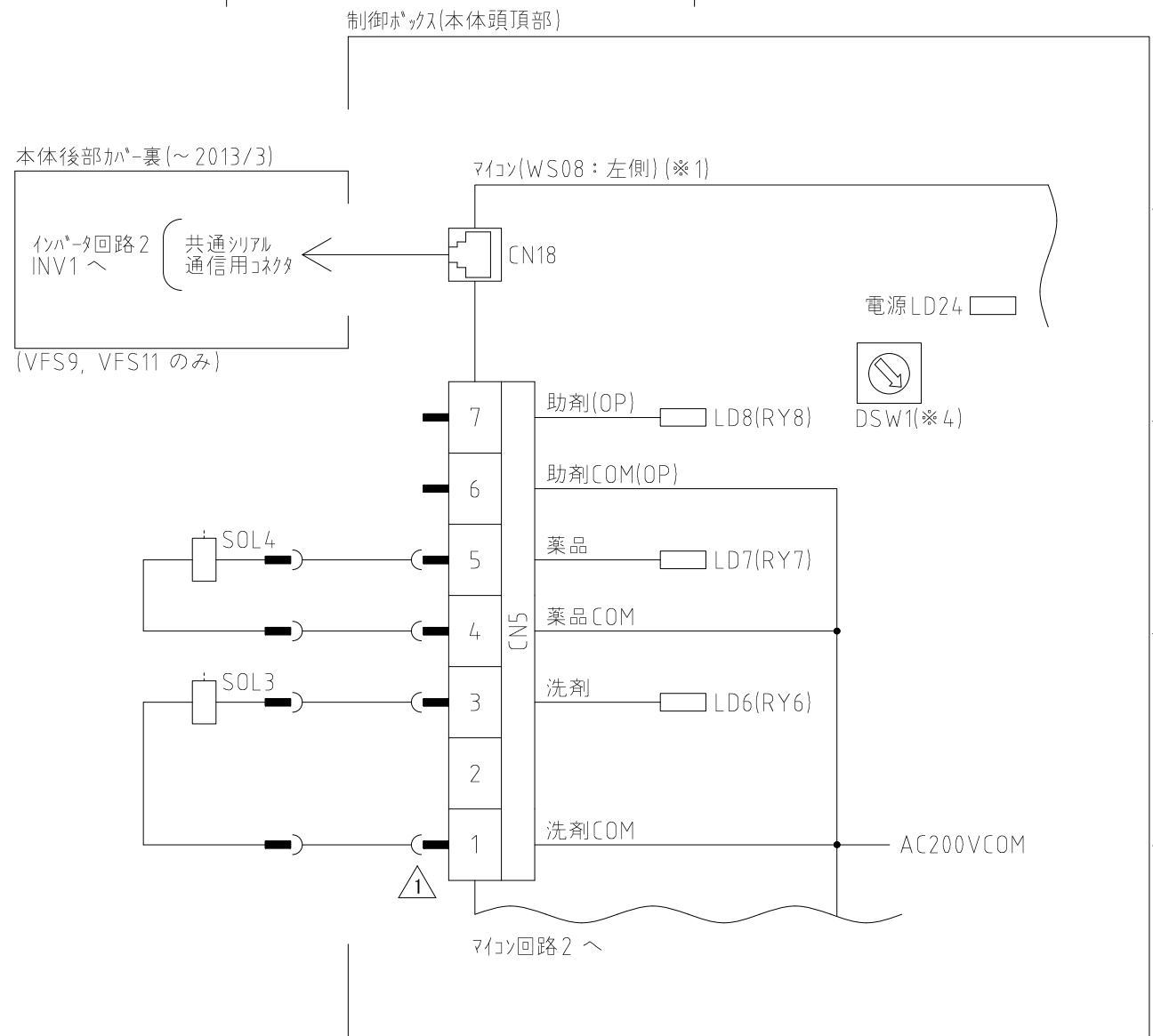
(※4): DSW1の番号について

番号	様式	設定内容
0	固定式	給湯無の常温洗浄
1		給湯有の常温洗浄
2		給湯無の高温洗浄
3		給湯有の高温洗浄
4		給湯無の常温洗浄(水位検知トロック閉)
5		給湯有の常温洗浄(水位検知トロック閉)
6		給湯無の高温洗浄(水位検知トロック閉)
7	給湯有の高温洗浄(水位検知トロック閉)	
8	防振式	給湯無の常温洗浄
9		給湯有の常温洗浄
A		給湯無の高温洗浄
B		給湯有の高温洗浄
C		給湯無の常温洗浄(水位検知トロック閉)
D		給湯有の常温洗浄(水位検知トロック閉)
E		給湯無の高温洗浄(水位検知トロック閉)
F	給湯有の高温洗浄(水位検知トロック閉)	

△ 線番削除
ホストのピン番号を修正 CN5:1_23456→1234567

(※1): RYxx(マイコン内部リレー)
 (フジテンキ
 RB105
 AC250V 5A/DC30V 5A)
 SRxx(マイコン内部SSR)
 (PR31MA11NTZH)
 SHARP
 600V 0.6A)

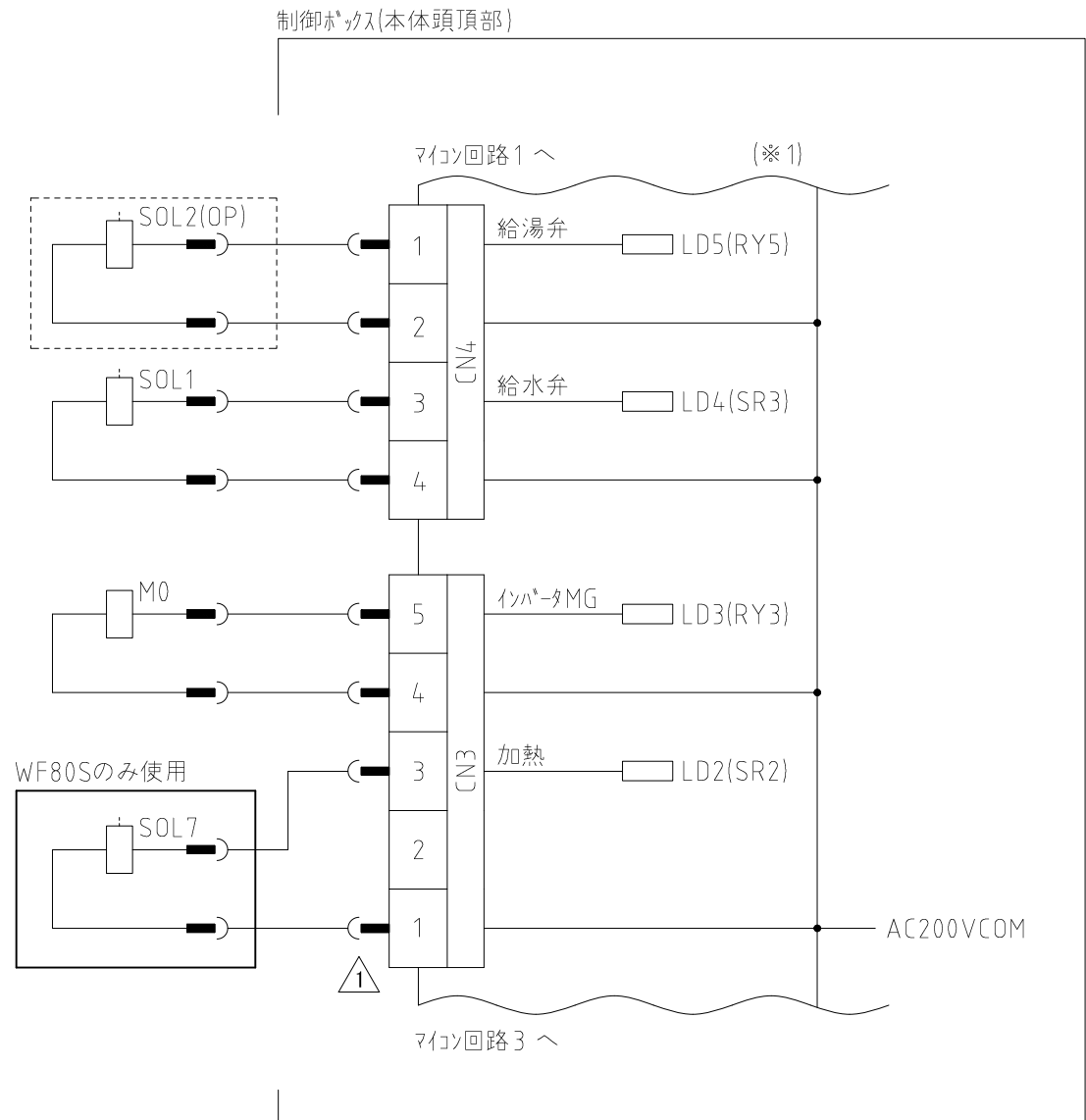
記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
SOL3	洗剤弁	兼用	J-240-131 AC200V	CKD
SOL4	薬品弁			



-		マイコン回路 1		-		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.		
DESIGN DRAWING	10	5		trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月	WF80 2002/11	WF80S 2002/11
	9	4		SCALE	WBFZ200 (1/10)				
	8	3		FREE					
	7	2							
	6	1	図中に記載	2018/5/2					
MACHINE	全自動汚物除去機		PART	操作部		WF80 WF80S WF80F	OLD DRAWING NUMBER	-	

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製缶	
特機	
一機	
二機	
三機	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	

△ 1 線番削除
ホスのピン番号を修正 CN3:1_234→12345



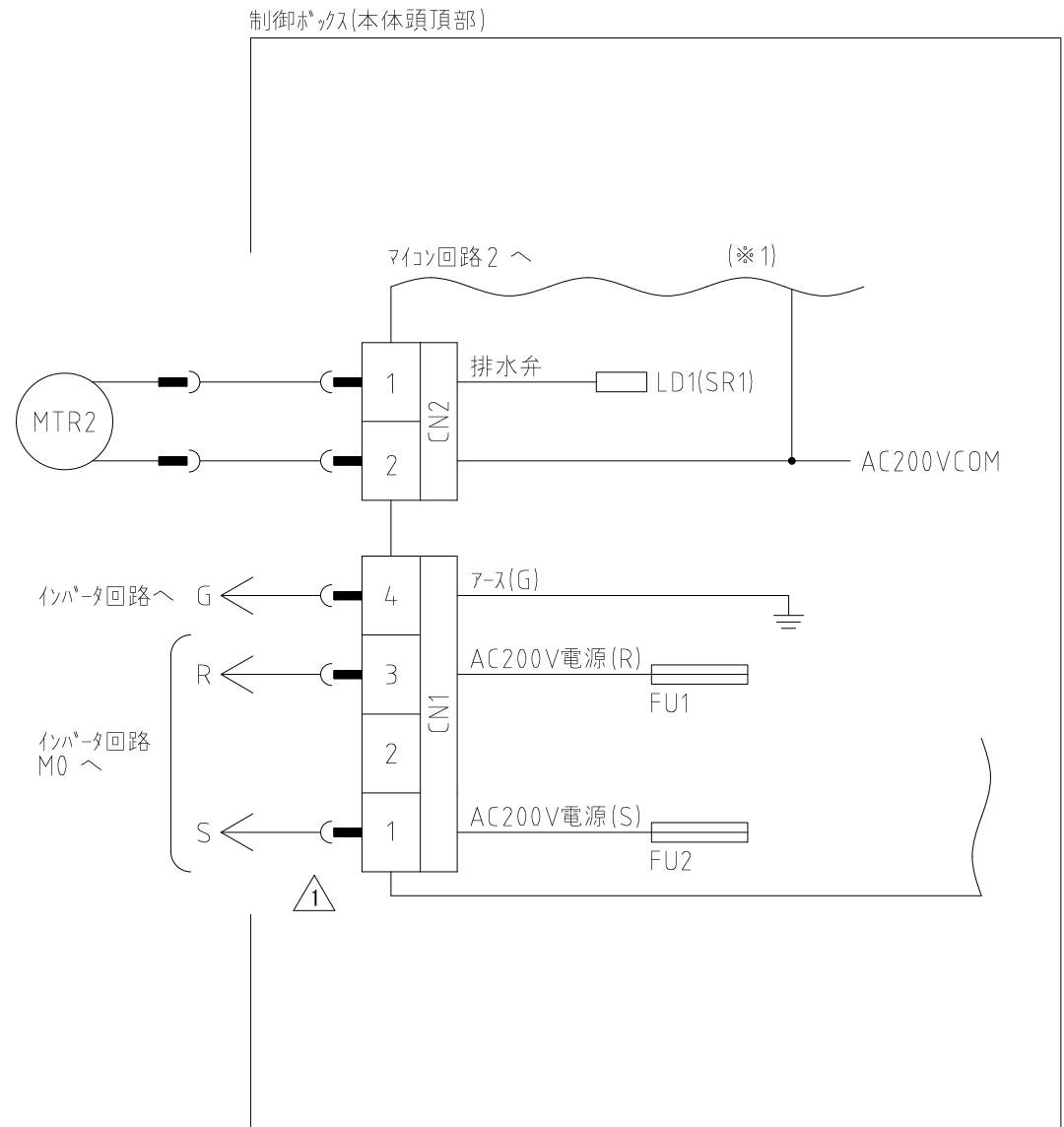
(※2)

記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
M0	インバータ マグネット	兼用	S-N10 1a AC200V(~2016/1) S-T10 1a AC200V(2016/2~)	MITSUBISHI
SOL1	給水弁	兼用	J-240-131 AC200V	CKD
SOL2(OP)	給湯弁(OP)	兼用	KZV3-15A AC200V	CKD
SOL7	蒸気弁	WF80S	APK11-10A-C4A AC200V	CKD

-		マイコン回路 2		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5		trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月
	9	4		SCALE			WF80 2022/11
	8	3		FREE			WF80S 2019/11
	7	2					WF80F 2022/11
	6	1	図中に記載	2018/5/2			
MACHINE	全自動汚物除去機		PART	操作部		WF80 WF80S WF80F	OLD DRAWING NUMBER
						-	

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製缶	
特機	
一機	
二機	
三機	
○	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	
○	

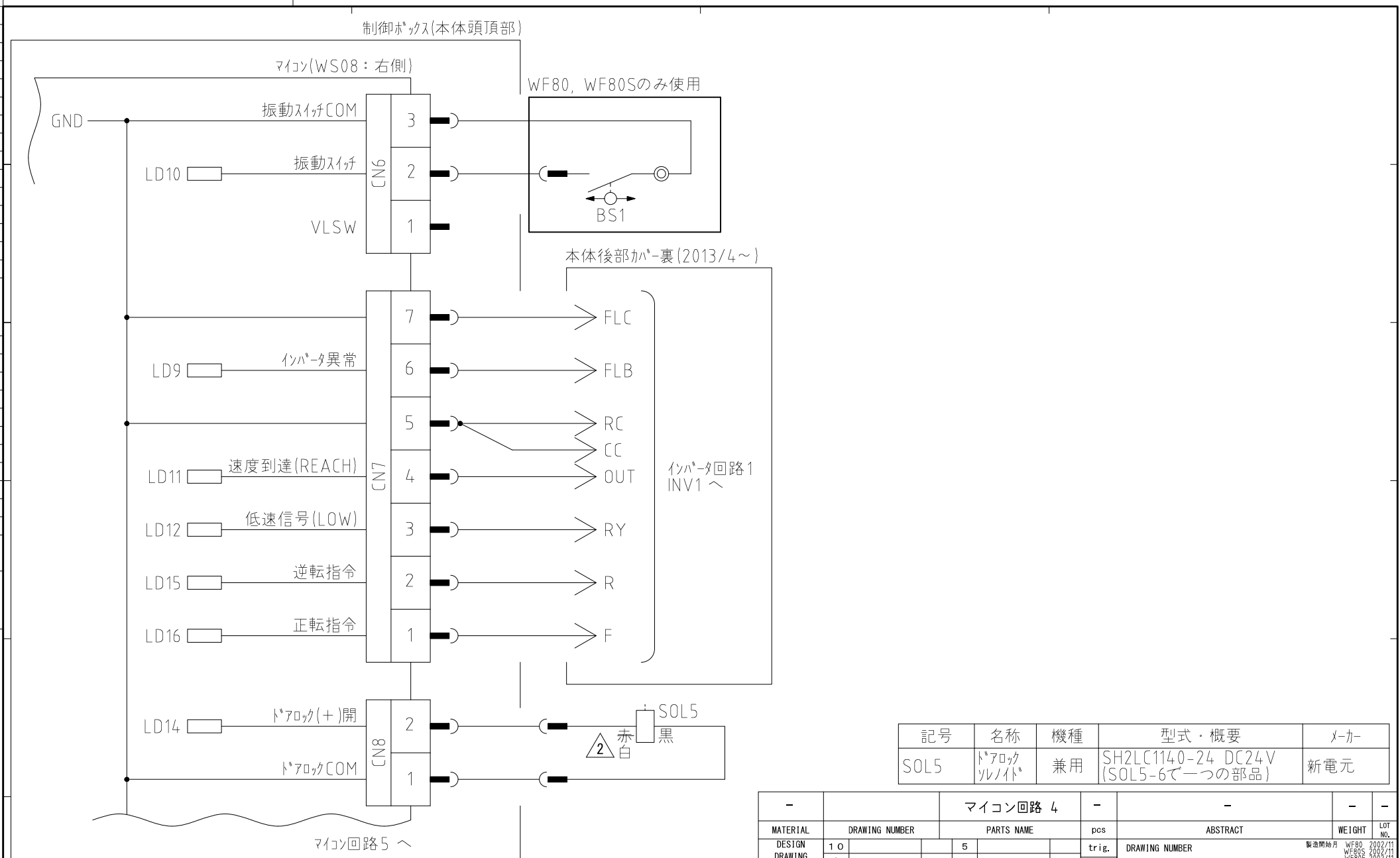
△1 線番削除
ホストのピン番号を修正 CN1:1_23→1234



記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
MTR2	排水モータ	兼用	GYG25 AC200V(1/350)	DOK
FU1-2	ヒューズ1-2	兼用	FGB0 250V3A(マイコン内部)	富士端子

MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME	pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5	trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月
	9	4	SCALE			WF80 2002/11
	8	3	FREE			WF80S 2002/11
	7	2				WF80F 2002/11
	6	1	図中に記載			
MACHINE	全自動汚物除去機		PART	操作部		
				WF80 WF80S WF80F		OLD DRAWING NUMBER
						-

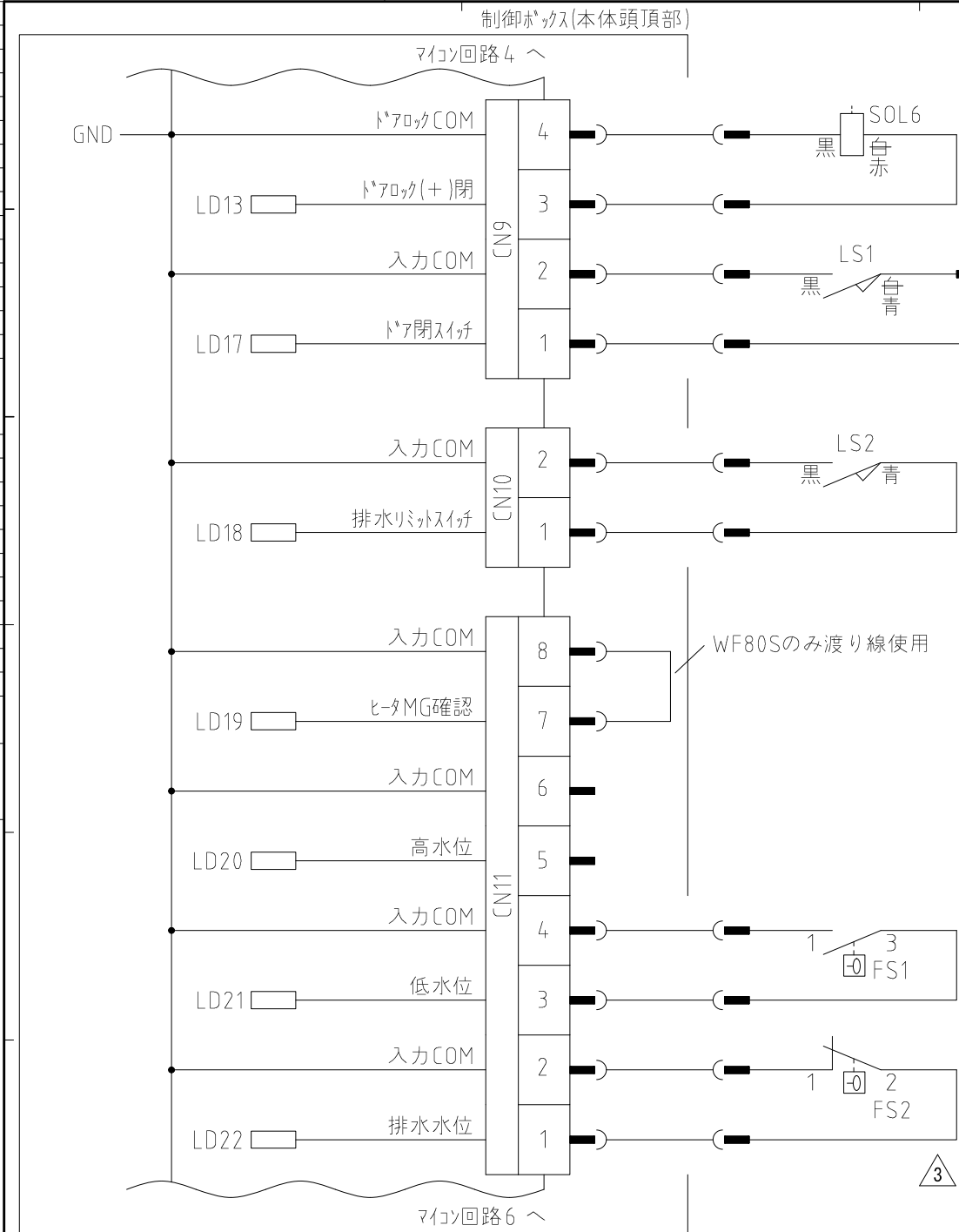
配布先	
寸切	
資切	
シヤ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製作	
特機	
一機	
二機	
三機	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	



記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
SOL5	ドアロック ソレノイド	兼用	SH2LC1140-24 DC24V (SOL5-6で一つの部品)	新電元

-			マイコン回路 4	-		-	-
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5	trig.	DRAWING NUMBER	製造開始月		
笹山	9	4	SCALE	WF80 2002/11			
	8	3	FREE	WF80S 2002/11			
'16.3.23	7	2	SOL5の緑の色の請紙修正	WF80F 2002/11			
	6	1	緑番削除	WF80F 2002/11			
MACHINE	PART			OLD DRAWING NUMBER			
全自動汚物除去機	操作部			WF80 WF80S WF80F		-	

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製作	
特機	
一機	
二機	
三機	
○	
電氣	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
○	
控	
合計	
○	

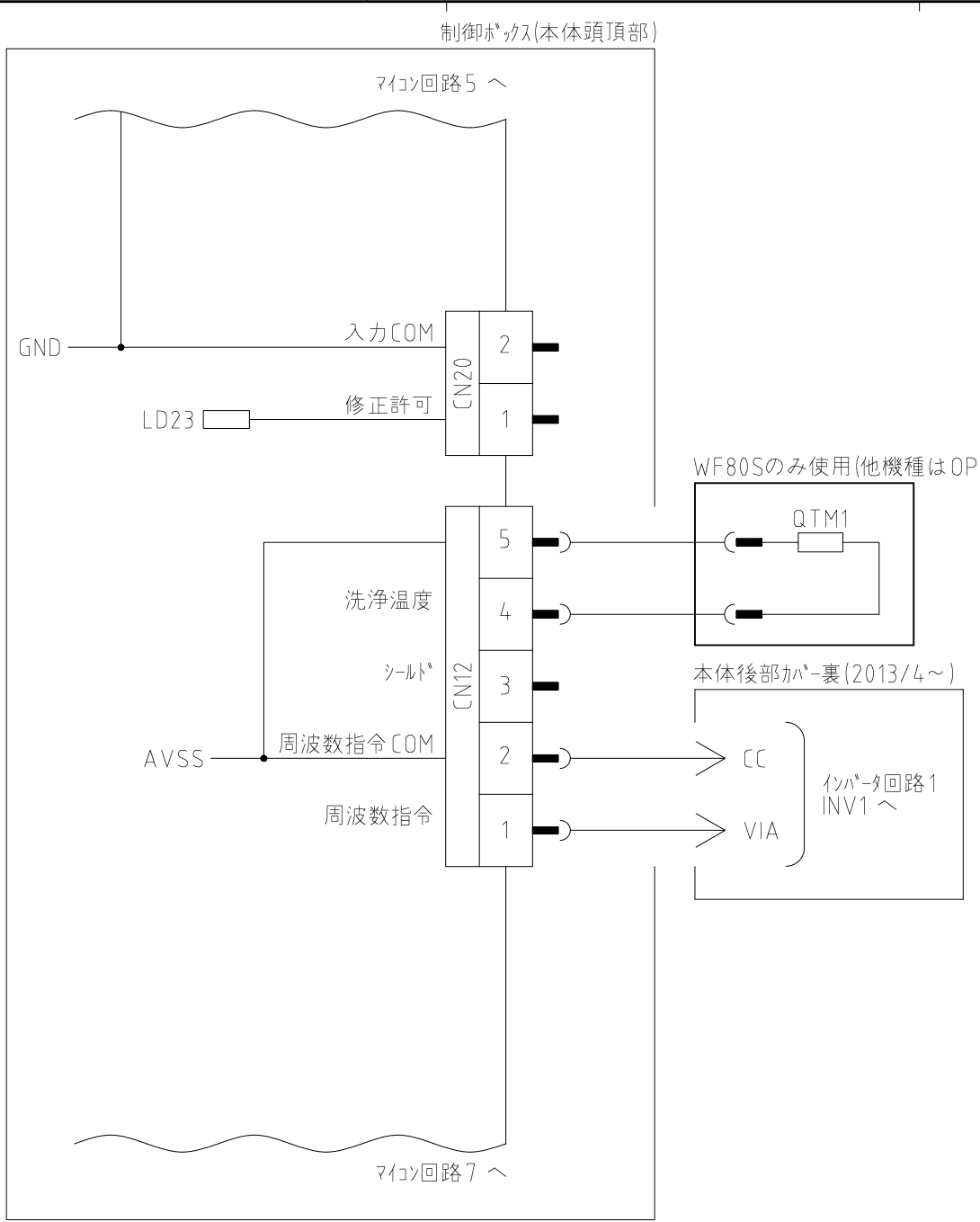


差込口の番号は2022年4月からのもの

記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
SOL6	トアロックソレノイド	兼用	SH2LC1140-24 DC24V (SOL5-6で一つの部品)	新電元
LS1	トア閉スイッチ	兼用 2	ABV163261 (~2019.3) D2VW-01L1-3MS (2019.4~)	Panasonic OMRON
LS2	排水リミットスイッチ	兼用 2	D2VW-5L2-1M (~2019.3) D2VW-01L2-1MS (2019.4~)	OMRON
LS3	トアロックスイッチ	兼用 2	D2VW-5L2-1M (~2019.3) D2VW-01L2-1MS (2019.4~)	OMRON
FS1	低水位	兼用 3	J231-153-PS (~2022.3) PA244A59 (2022.4~)	CKD フジコントロール*
FS2	排水水位	兼用 3	J231-155-PS (~2022.3) PC109A51 (2022.4~)	CKD フジコントロール*

MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME	pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5	trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月
	9	4	SCALE			WF80 2022/11
	8	3	FREE			WF80S 2019/11
	7	2				WF80F 2022/11
	6	1				
MACHINE	PART					
全自動汚物除去機	操作部			WF80 WF80S WF80F		OLD DRAWING NUMBER
						-

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製作	
特機	
一機	
二機	
三機	
○	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	
○	

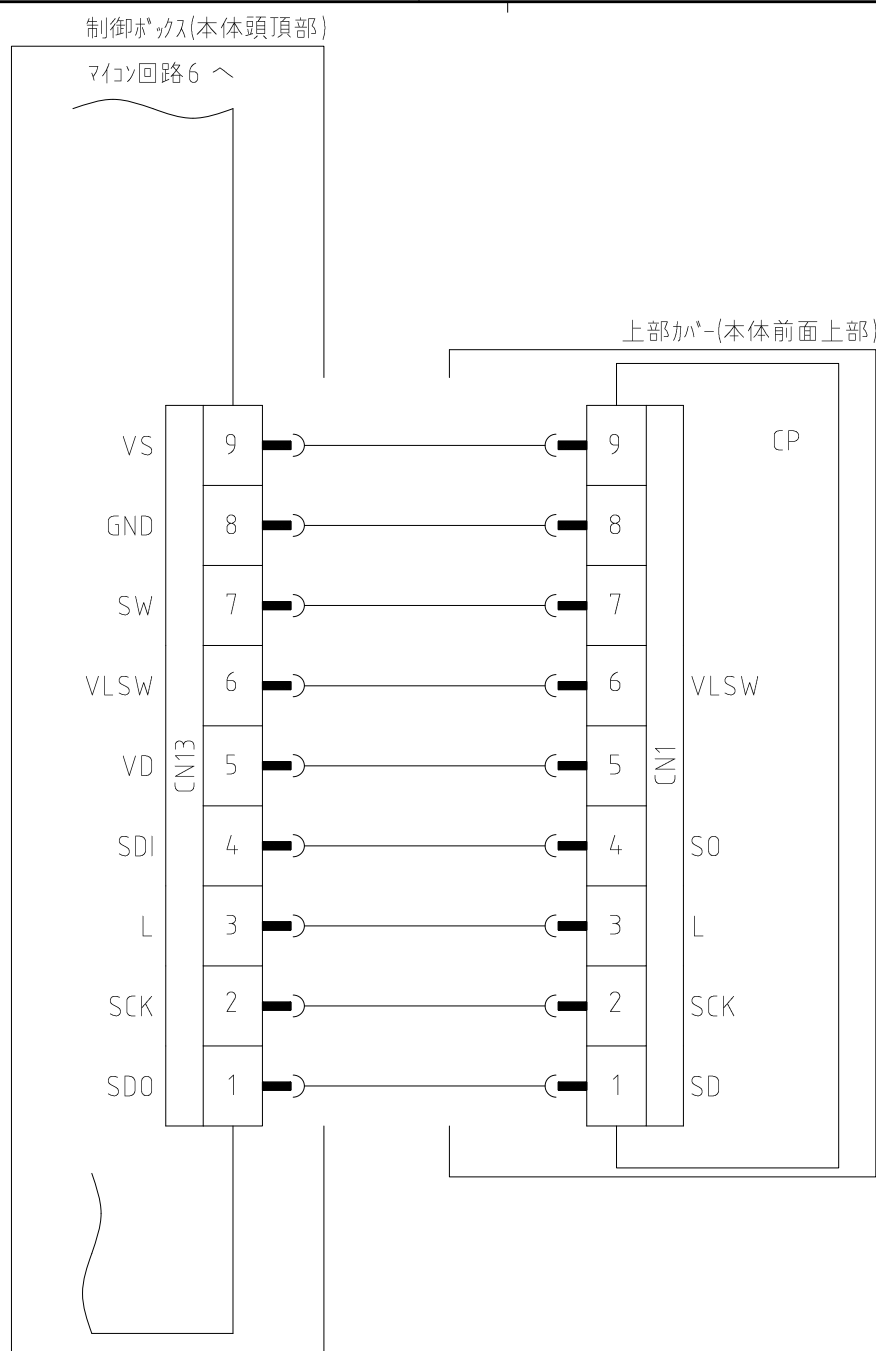


記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
QTM1	洗浄温度 サーミスタ	WF80S	M4-25THE 0~80℃, max100℃	TOHO

-		マイコン回路 6		-		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.		
DESIGN DRAWING	10	5		trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月	WF80 2002/11	
	9	4		SCALE			WF80S 2002/11		
	8	3		FREE			WF80F 2002/11		
	7	2							
	6	1	線番削除	2018/5/2					
MACHINE		PART						OLD DRAWING NUMBER	
全自動汚物除去機		操作部		WF80 WF80S WF80F				-	

WBZF200 (6/10)

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製缶	
特機	
一機	
二機	
三機	
電	
気	
資	
材	
木	
型	
外	
注	
メッキ	
控	
合	
計	



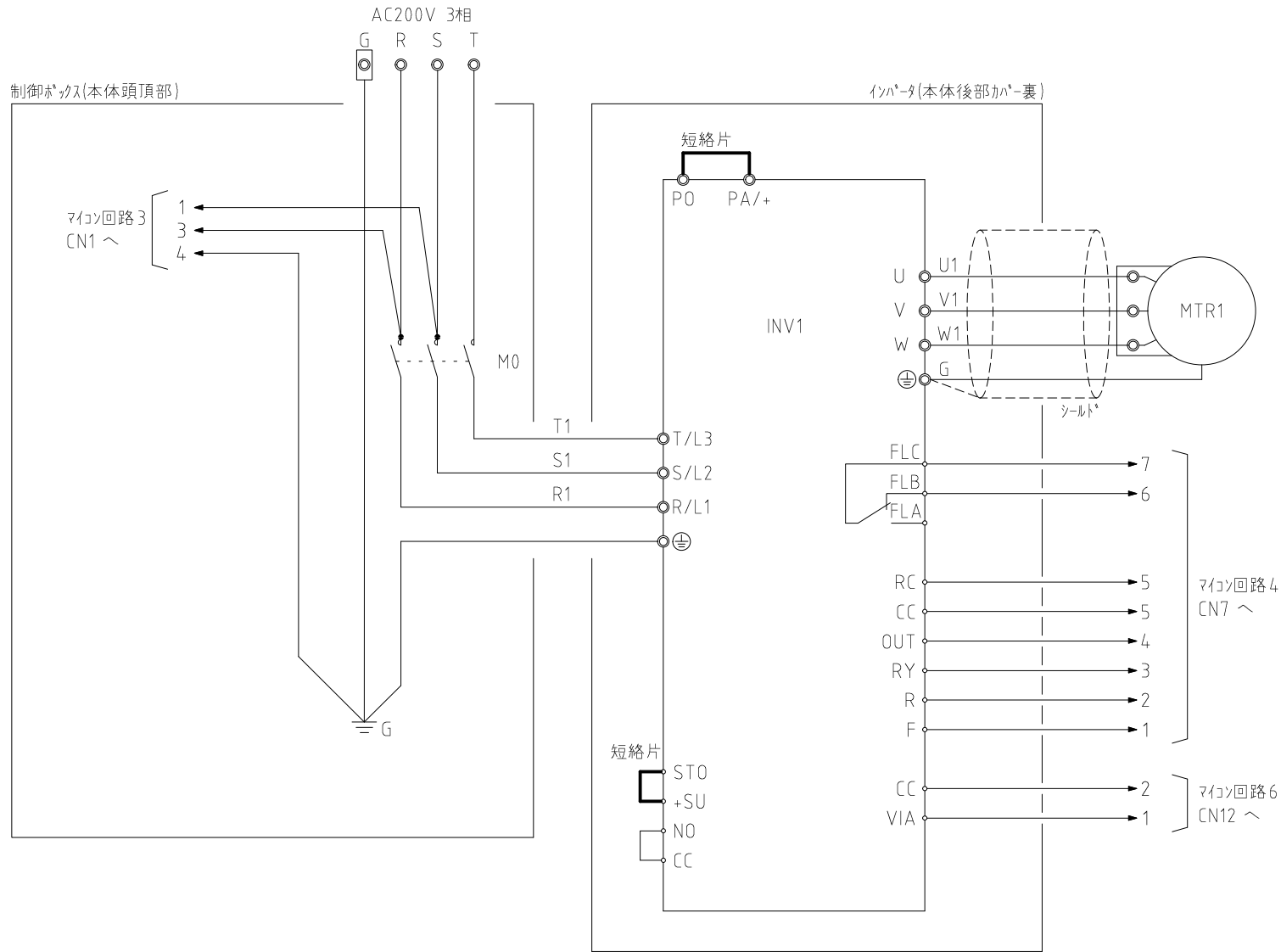
記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
CP	操作パネル	(※3)	(※3)	(※3)

-		マイコン回路 7	-	-	-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME	pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5	trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月
	9	4	SCALE			WF80 2002/11
	8	3	FREE			WF80S 2002/11
	7	2				WF80F 2002/11
	6	1	線番削除			2018/5/2
MACHINE		PART				OLD DRAWING NUMBER
全自動汚物除去機		操作部		WF80 WF80S WF80F		-

WF80 WF80S WF80F

WBZF200 (7/10)

配布先	図
寸切	
資切	
シヤ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製作	
特機	
一機	
二機	
三機	
電	
資	
材	
木	
型	
外	
注	
メ	
ッキ	
控	
合	
計	

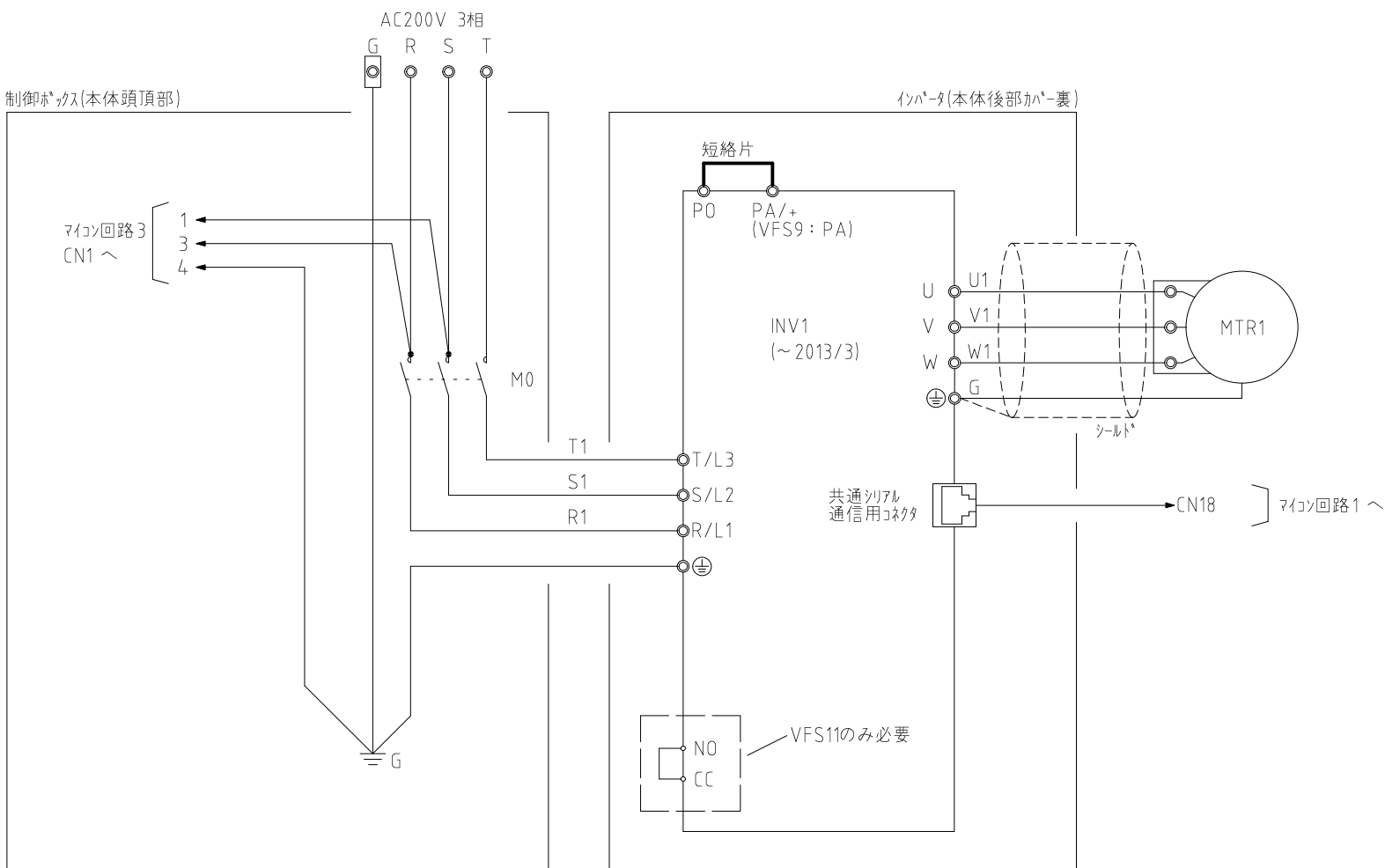


(2013/4から)

記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
INV1	インバータ	兼用	VFS15-2015PM 1.5kwAC200V (2013/4~)	TOSHIBA
MTR1	駆動モータ	兼用	IK-DBKK8-4P-1.0KW AC200V4.4A60Hz(2003/5~2014/12) IKH3-FBKK21E-4P-0.75KW AC200V3.4A60Hz(2015/1~)	TOSHIBA

-		インバータ回路 1		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING	10	5		trig.	DRAWING NUMBER		製造開始月
	9	4		SCALE	WBFZ200 (8/10)		WF80 2022/11
	8	3		FREE		WF80S 2019/11	WF80F 2022/11
	7	2					
	6	1	マイコンからの線番削除	2018/5/2			
MACHINE		PART				OLD DRAWING NUMBER	
全自動汚物除去機		操作部		WF80 WF80S WF80F		-	

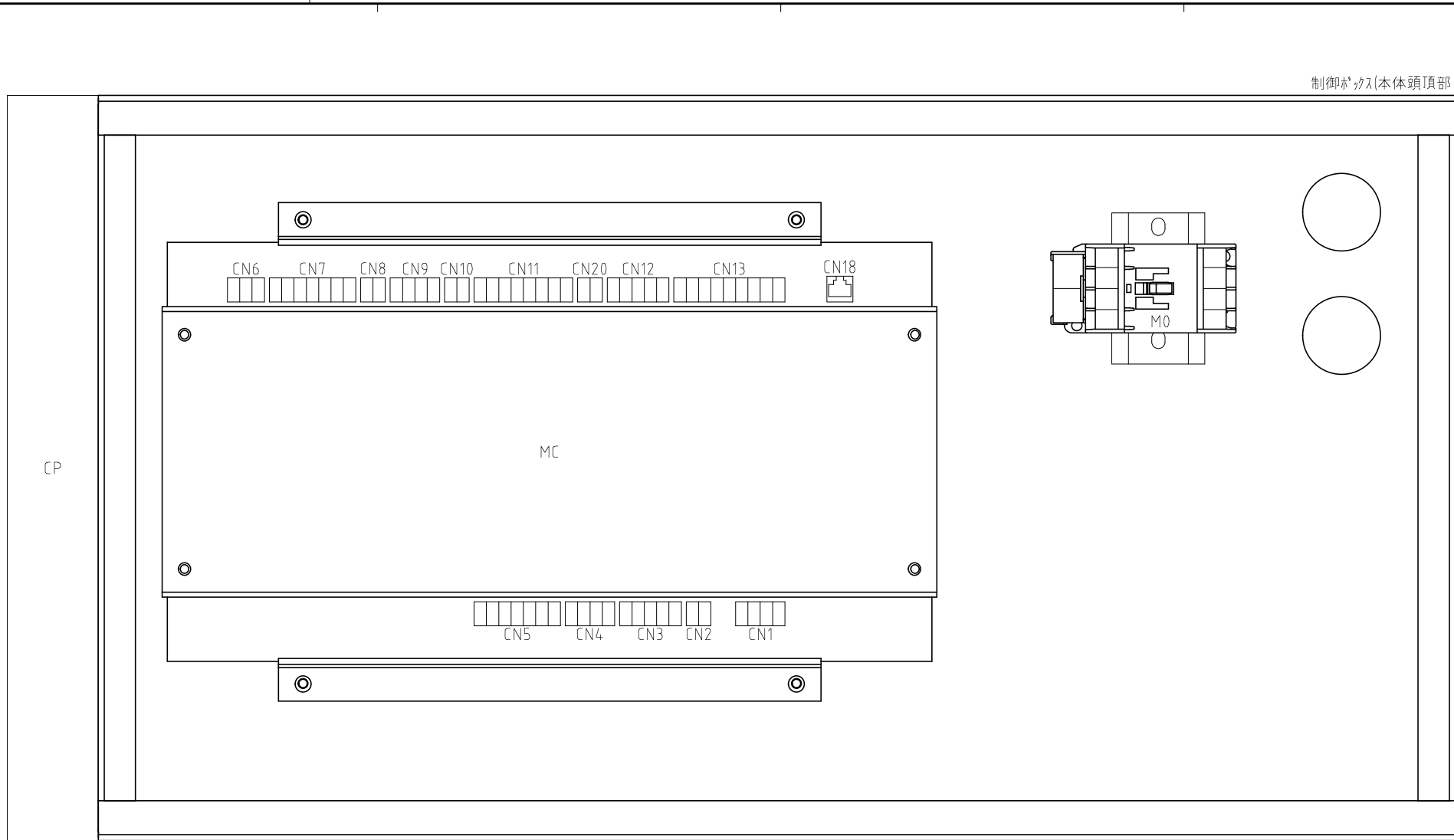
配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製作	
特機	
一機	
二機	
三機	
○	
電気	
資材	
木型	
外注	
メッキ	
控	
合計	
○	



記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
INV1	インバータ	兼用	VFS9-2007PM-AN 0.75kWAC200V (~2011/1)	TOSHIBA
			VFS11-2015PM-AN 1.5kWAC200V (2011/2~2013/3)	TOSHIBA
MTR1	駆動モータ	兼用	IK-DBKK8-4P-0.75KW AC200V3.4A60Hz(~2003/4)	TOSHIBA
			IK-DBKK8-4P-1.0KW AC200V4.4A60Hz(2003/5~2014/12)	TOSHIBA

-				インバータ回路 2		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT		WEIGHT	LOT NO.	
DESIGN DRAWING	10			5	DRAWING NUMBER		WF80 2002/11	WF80S 2002/11	
	9			4			WF80F 2002/11	WF80F 2002/11	
	8			3			WBZF200 (9/10)		
管山	7			3	SCALE				
	6			1	FREE				
'16.3.23	6			1	マシンの線番削除 2018/5/2				
MACHINE 全自動汚物除去機				PART 操作部		WF80 WF80S WF80F		OLD DRAWING NUMBER	
								-	

配布先	図
寸切	
資切	
シャ	
タレ	
バイ	
ブレ	
レーザ	
曲	
スピ	
ガス切	
ロール	
機械	
製缶	
特機	
一機	
二機	
三機	
電	
気	
資	
材	
木	
型	
外	
注	
メッキ	
控	
合	
計	



(※3)

記号	名称	機種	型式・概要	メーカー
M0	インバータマグネット	兼用	(※2)	(※2)
MC	マイコン	兼用	WS08	サンエス
CP	操作パネル	兼用	WD08	サンエス

-		制御ボックス配置図		-		-	
MATERIAL	DRAWING NUMBER	PARTS NAME		pcs	ABSTRACT	WEIGHT	LOT NO.
DESIGN DRAWING 笹山	10		5	trig.	DRAWING NUMBER WBFZ200 (10/10)	製造開始月	
	9		4	SCALE		WF80 2002/11	WF80S 2002/11
	8		3	FREE		WF80F 2002/11	
	7		2				
	6		1			線番削除	2018/5/2
	'16.3.23						
MACHINE 全自動汚物除去機		PART 操作部		WF80 WF80S WF80F		OLD DRAWING NUMBER -	

洗濯事業に関連する労働安全衛生法・規則について

本機は労働安全衛生法・規則に該当する機械です。
従って、下記の事項が使用者に義務づけられています。
必ず遵守して頂きますようお願いいたします。

遠心機械に関する確認事項内容(対象機種:遠心分離機)

1. 内容物を取り出す場合の運転停止(労働安全衛生規則第三百三十九条)
機械の運転を停止してから内容物を取り出すこと。
2. 最高使用回転数をこえる使用の禁止(労働安全衛生規則第四百十条)
機械の最高使用回転数をこえて使用しないこと。
3. 定期自主検査(労働安全衛生規則第四百十一条)
一年以内ごとに一回、以下の自主検査を行ない、三年間記録を保存すること。

1)点検すべき事項

- (1)回転体の異常の有無
- (2)主軸の軸受部の異常の有無
- (3)ブレーキの異常の有無
- (4)外わくの異常の有無
- (5)前各号に掲げる部分のボルトのゆるみの有無

2)記録すべき事項

- (1)検査年月日
- (2)検査方法
- (3)検査箇所
- (4)検査の結果
- (5)検査を実施した者の氏名
- (6)検査の結果に基づいて補修等の措置を講じたときは、その内容

3)補修等

点検を行ない、異常を認めた場合、直ちに補修その他の必要な措置を講じること。

